



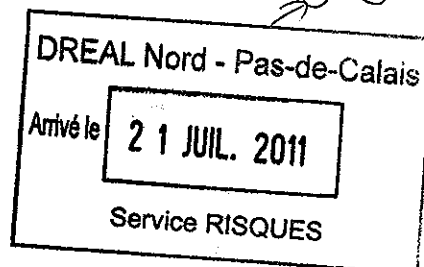
*Liberté • Égalité • Fraternité*  
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

PREFET DU NORD

Secrétariat général  
de la préfecture du Nord

Direction  
des politiques publiques

Bureau des installations classées  
pour la protection de l'environnement



Réf : DiPP-Bicpe/CB

**Arrêté préfectoral imposant à la S.A. GAGNERAUD INDUSTRIES des  
prescriptions complémentaires pour la poursuite d'exploitation de son  
établissement situé sur le territoire des communes de DUNKERQUE et  
SAINT-POL-SUR-MER**

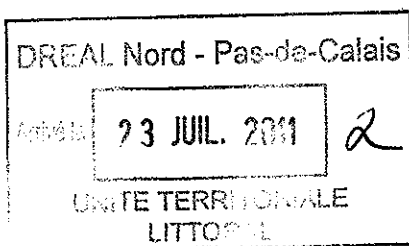
Le Préfet de la région Nord - Pas-de-Calais  
Préfet du Nord  
Officier de l'ordre national de la légion d'Honneur  
Commandeur de l'ordre national du Mérite

Vu le code de l'environnement, notamment l'article R. 512-31 ;

Vu les décrets n° 2009-1341 du 29 octobre 2009 et n° 2010-369 du 13 avril 2010 modifiant la nomenclature des installations classées du secteur du traitement des déchets ;

Vu l'arrêté préfectoral du 6 mars 2003 autorisant la S.A. GAGNERAUD INDUSTRIES – siège social : 7 et 9 rue Auguste-Maquet 75016 PARIS – à exploiter une unité de valorisation de laitiers sidérurgiques relevant des rubriques n° 167c (pour une capacité maximale de 1 000 000 tonnes/an), et n° 2515 (pour une puissance maximale de 1 900 kW) sur le territoire des communes de DUNKERQUE et SAINT-POL-SUR-MER – ZAC des criques – route du Fossé Défensif ;

Vu l'arrêté préfectoral du 13 janvier 2009 autorisant la S.A. GAGNERAUD INDUSTRIES siège social : 7 et 9 rue Auguste-Maquet 75016 PARIS – à exploiter une unité de valorisation de laitiers sidérurgiques et de déchets inertes du BTP sur le territoire des communes de DUNKERQUE et SAINT-POL-SUR-MER – ZAC des criques – route du Fossé Défensif, pour les rubriques principales n° 167c et n° 2515 ;



Vu l'arrêté préfectoral du 26 février 2010 imposant à la S.A. GAGNERAUD INDUSTRIES des prescriptions complémentaires en vue de modifier certaines prescriptions de son arrêté préfectoral du 13 janvier 2009 concernant son établissement situé sur le territoire des communes de DUNKERQUE et SAINT-POL-SUR-MER ;

Vu le courrier en date du 18 novembre 2010 présenté par la S.A. GAGNERAUD INDUSTRIES en vue de modifier certaines dispositions de son arrêté préfectoral d'autorisation d'exploiter modifié du 13 janvier 2009 ;

Vu le rapport en date du 8 mars 2011 de Monsieur le directeur régional de l'environnement, de l'aménagement et du logement, chargé du service d'inspection des installations classées pour la protection de l'environnement, dont copie ci-jointe ;

Vu l'avis émis par le conseil départemental de l'environnement et des risques sanitaires et technologiques du Nord lors de sa séance du 17 mai 2011 ;

Considérant que les modifications des prescriptions de l'arrêté préfectoral du 13 janvier 2009 n'engendrent pas de modification notable de l'exploitation des installations de la S.A GAGNERAUD INDUSTRIES, mais nécessitent d'actualiser les dispositions applicables à l'établissement ;

Considérant qu'il est nécessaire par souci de simplification et de compréhension d'abroger les dispositions de l'arrêté préfectoral du 13 janvier 2009 modifié afin de reprendre par un arrêté préfectoral complémentaire l'ensemble des prescriptions dudit arrêté fixant des prescriptions complémentaires relatives à l'activité de tri et valorisation de déchets inertes de BTP ;

Considérant que les prescriptions du présent arrêté visent à garantir la protection des intérêts mentionnés à l'article L.511-1 du code de l'environnement ;

Sur la proposition du Secrétaire Général de la Préfecture ;

## **ARRÊTE**

## TITRE I : DISPOSITIONS GÉNÉRALES

### Article 1

Les dispositions de l'arrêté préfectoral du 13 janvier 2009, modifié par l'arrêté préfectoral du 26 février 2010 sont annulées et remplacées par les dispositions annexées au présent arrêté.

### 1.1. - Activités autorisées

La société GAGNERAUD INDUSTRIES dont le siège social est situé 7 rue Auguste Maquet à 75016 PARIS est autorisée sous réserve du respect des prescriptions du présent arrêté, à poursuivre l'exploitation sur le territoire des communes de DUNKERQUE et SAINT-POL-SUR-MER (adresse de l'établissement : ZAC des Criques – Route du Fossé Défensif – 59430 SAINT-POL-SUR-MER) des installations suivantes :

Repère	Libellé en clair de l'installation	Caractéristiques de l'installation	Rubrique de classement	Classement AS/A/E/D/N C*
1	Broyage, concassage, criblage, ensilage, pulvérisation, nettoyage, tamisage, mélange de pierres, cailloux, minerais et autres produits minéraux naturels ou artificiels ou de déchets non dangereux inertes.  La puissance installée de l'ensemble des machines fixes concourant au fonctionnement de l'installation étant : 1- $P > 200 \text{ kW}$ : autorisation ; 2- $200 \text{ kW} \geq P > 40 \text{ kW}$ .	Installation de broyage, concassage, criblage, mélange de laitiers de haut fourneau, de déchets de démolition issus des activités du BTP, de chaux calcique et de liant.  Concassage/criblage : 1 870 kW Centrale ternaire : 260 kW  Puissance totale maximale installée : 2 130 kW	2515.1	A
2	Installation de traitement de déchets non dangereux à l'exclusion des installations visées au rubriques 2720, 2760, 2771, 2780, 2781 et 2782.  La quantité des déchets traités étant supérieure à 10 t/j	Traitement de laitiers sidérurgiques, la quantité de déchets traités  La capacité annuelle de traitement est égale à 300 000 tonnes	2791	A
3	Installations de réfrigération ou de compression fonctionnant à des pressions effectives supérieures à $10^5 \text{ Pa}$ , ne comprimant pas de fluides inflammables ou toxiques, la puissance absorbée étant : a) $P > 500 \text{ kW}$ : autorisation ; b) $500 \text{ kW} \geq P > 50 \text{ kW}$ : déclaration.	Une unité de compression d'air (fluidisation du silo à chaux) d'une puissance de 40 kW électrique.	2920-2	NC
4	Oxygène (emploi et stockage de l') La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : 1. $Q \geq 2\,000 \text{ t}$ : autorisation avec servitudes ; 2. $2\,000 \text{ t} > Q \geq 200 \text{ t}$ : autorisation ; 3. $200 \text{ t} > Q \geq 2 \text{ t}$ : déclaration.	Utilisation de l'oxygène pour les travaux de soudures et de découpe des matériaux.  La quantité maximale stockée sur le site est d'environ 230 kg	1220	NC

Repère	Libellé en clair de l'installation	Caractéristiques de l'installation	Rubrique de classement	Classement AS/A/E/D/N C*
5	Acétylène (emploi et stockage de l')		1418	NC
	La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant :	Utilisation de l'acétylène pour les travaux de soudures et de découpe des matériaux.		
	1. $Q \geq 50 \text{ t}$ : autorisation avec servitudes ;	La quantité maximale stockée sur le site est d'environ 80 kg.		
	2. $50 \text{ t} > Q \geq 1 \text{ t}$ : autorisation ;			
	3. $1 \text{ t} > Q \geq 100 \text{ kg}$ : déclaration.			

\* AS : installations soumises à autorisation susceptibles de donner lieu à des servitudes d'utilité publique,

A : installations soumises à autorisation,

E : installations soumises à enregistrement

D : installations soumises à déclaration,

NC : installations non classées.

## **ARTICLE 2 : CONDITIONS GÉNÉRALES DE L'AUTORISATION**

### **2.1. - Plans**

Sous réserve du respect des prescriptions du présent arrêté, l'établissement est situé et exploité conformément aux plans et descriptifs joints à la demande d'autorisation en date du 7 juin 2002.

Les installations citées à l'article 1 ci-dessus sont reportées avec leurs références sur le plan de situation de l'usine situé en annexe 2 du présent arrêté.

### **2.2. - Intégration dans le paysage**

L'exploitant prend les dispositions appropriées qui permettent d'intégrer les installations dans le paysage. L'ensemble des installations est maintenu propre et entretenu en permanence. Les abords de l'installation, placés sous le contrôle de l'exploitant sont aménagés et maintenus en bon état de propreté (peinture ...). Les émissaires de rejet et leur périphérie font l'objet d'un soin particulier (plantations, engazonnement, ...).

En particulier, une barrière végétale est implantée en bordure sud du site.

### **2.3. - Hygiène et sécurité**

L'exploitant se conforme à toutes les prescriptions législatives et réglementaires concernant l'hygiène et la sécurité des travailleurs.

### **2.4. – Propreté**

Les locaux sont maintenus propres et régulièrement nettoyés notamment de manière à éviter les amas de matières dangereuses ou polluantes et de poussières. Le matériel de nettoyage est adapté aux risques présentés par les produits et poussières.

## **2.5. - Limitation des risques de pollution accidentelle**

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires dans la conception, la construction et l'exploitation des installations pour limiter les risques de pollution accidentelle de l'air, des eaux ou des sols. L'exploitant dispose de réserves suffisantes de produits ou matières consommables utilisés de manière courante ou occasionnelle pour assurer la protection de l'environnement, tels que manches de filtre, produits de neutralisation, liquides inhibiteurs, produits absorbants ...

## **2.6. - Contrôles et analyses, contrôles inopinés**

Indépendamment des contrôles explicitement prévus dans le présent arrêté, l'inspection des installations classées peut demander à tout moment la réalisation, inopinée ou non, par un organisme tiers choisi par elle même, de prélèvements et analyses d'effluents liquides ou gazeux, de déchets ou de sols, ainsi que l'exécution de mesures de niveaux sonores. Elle peut également demander le contrôle de l'impact sur le milieu récepteur de l'activité de l'entreprise. Les frais occasionnés par ces contrôles, inopinés ou non, sont à la charge de l'exploitant.

## **2.7. - Registre, contrôle, consignes, procédures, documents,....**

Les documents justifiant du respect des dispositions du présent arrêté sont tenus à la disposition de l'inspection des installations classées pendant au moins 5 ans. Ils sont présentés ou transmis à sa demande. Les prélèvements, analyses, contrôles, échantillonnage, ... sont réalisés conformément aux normes reprises en annexe 1 au présent arrêté aux frais de l'exploitant.

## **2.8. - Déchets et matériaux admis dans l'établissement**

Les déchets et matériaux admis dans l'établissement et visés par la rubrique 2515 de la nomenclature des installations classées sont uniquement les suivants :

- des laitiers sidérurgiques purs et en mélange provenant du site ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE de Dunkerque,
- des déchets inertes de démolition provenant de bâtiments et travaux publics,
- des laitiers d'aciérie provenant des sites de BEFESA VALERA et COMILOG de GRAVELINES.

### **2.8.1. – Laitiers sidérurgiques purs et en mélange**

2.8.1.1. - Les déchets industriels admis dans l'établissement comme matière première, en vue de leur valorisation dans la fabrication de granulats et graves tertiaires pour le bâtiment et les travaux publics, sont exclusivement :

- des laitiers sidérurgiques purs et en mélange provenant du site ArcelorMittal Atlantique et Lorraine de Dunkerque. Ces laitiers sont classifiés en 10 02 02 au titre de la Nomenclature Européenne des Déchets (liste mentionnée à l'article R.541-7 du code de l'environnement). Ils correspondent exclusivement au mélange surnageant généré lors de la fabrication de la fonte au haut fourneau, séparé de la fonte par différence de densité en sortie du haut fourneau lors de la coulée, puis refroidi à l'eau. Le cas échéant, ils proviennent :
  - du HF n° 2 (fosse C ou D)
  - du HF n° 3 (fosse E, F, G ou H)
  - du HF n° 4 (fosse I, J, K ou L).

Suivant le mode de refroidissement, ils se présentent sous la forme granulée ou cristallisée.

-des laitiers sidérurgiques purs et en mélange provenant des fours 1 et 2 du site BEFESA VALERA de Gravelines. Ces laitiers sont classifiés en 10 02 02 au titre de la Nomenclature Européenne des Déchets (liste mentionnée à l'article R541-7 du code de l'environnement). Ils correspondent aux déchets minéraux produits lors de la fusion des matériaux et séparés des ferro-alliages lors de la coulée ;

-des laitiers sidérurgiques provenant du site COMILOG de Gravelines, correspondant au mélange surnageant généré lors de la fabrication de ferro-manganèse.

La valorisation en travaux publics est limitée à des usages revêtus, à l'exception des laitiers granulés normalisés utilisés pour la réalisation d'assises de chaussées.

La valorisation des laitiers de la société BEFESA VALERA est réalisée en dehors des périmètres de protection de captage d'eau potable instaurés au titre de l'article L. 1321-2 du Code de la Santé Publique, ainsi qu'en dehors des zones exposées au risque d'inondation.

2.8.1.2. - Les laitiers sont obligatoirement refroidis et déferrailés (pour l'essentiel) avant leur arrivée dans l'établissement.

## 2.8.2. - Déchets inertes de démolition provenant des bâtiments et travaux publics

2.8.2.1 - Les déchets inertes de démolition provenant des bâtiments et travaux publics admis sur le site, ainsi que leurs filières de valorisation, sont les suivants :

Référence nomenclature (liste mentionnée à l'article R.541-7 du code de l'environnement)	Nature du déchet <sup>1</sup>	Filières de traitement
17 01 01	Bétons de démolition	Valorisation en techniques routières et B.T.P.
17 01 02	Briques	
17 05 04	Pierres	
17 01 03	Tuiles et céramiques	
17 02 02	Déchets de verre	
17 05 08	Ballast	
17 03 02	Déchets de matériaux enrobés routiers ne contenant pas de goudron <sup>2</sup>	Valorisation en techniques routières ou utilisation en remblais ou éliminés en centre de stockage pour déchets inertes
17 05 04	Terres, gravats <sup>3</sup>	

1 les déchets doivent être exempts de substances dangereuses

2 les déchets de matériaux enrobés routiers ne doit pas contenir de goudron

3 Les terres ne doivent pas être polluées

La valorisation en travaux publics des terres qui ne sont pas constituées d'éléments fins naturels (argiles, limons) et qui présentent des traces de pollution bien qu'inférieures aux valeurs limites de l'article 2.8.2.2, est limitée à des usages revêtus.

La mise en œuvre et la configuration des ouvrages réalisés avec les déchets inertes de démolition provenant des bâtiments et travaux publics doivent éviter leur dispersion par envol ou par érosion hydraulique.

Il est interdit de procéder à une dilution ou à un mélange dans le seul but de satisfaire aux critères d'admission.

2.8.2.2 – Ces déchets doivent satisfaire aux critères d'acceptation suivants :

Les paramètres ci après, déterminés selon la norme NFX 31 120 ne dépassent pas les limites mentionnées :

Paramètres sur le test de lixiviation	En mg/kg de matière sèche	Paramètres sur le contenu total	En mg/kg de déchet sec
As	0,5	COT (carbone organique total)	30 000 **
Ba	20	BTEX (benzène, toluène, éthylbenzène et xylènes)	6
Cd	0,04	PCB (biphényles polychlorés 7 congénères)	1
Cr total	0,5	Hydrocarbures (C 10 à C 40)	500
Cu	2	HAP (hydrocarbures aromatiques polycycliques)	50
Hg	0,01		
Mo	0,5		
Ni	0,4		
Pb	0,5		
Sb	0,06		
Se	0,1		
Zn	4		
Fluorures	10		
Indice phénols	1		
COT sur éluat (*)	500 *		
FS (fraction soluble)	4 000		

\* Si le déchet ne satisfait pas aux valeurs indiquées pour le carbone organique total sur éluat à sa propre valeur de pH, il peut aussi faire l'objet d'un essai avec un rapport L/S = 10 l/kg et un pH compris entre 7,5 et 8. Le déchet peut être jugé conforme aux critères d'admission pour le COT sur éluat si le résultat de cette détermination ne dépasse pas 500 mg/kg.

\*\* Une valeur limite plus élevée peut être admise, à condition que la valeur limite de 500 mg/kg soit respectée pour le COT sur éluat, soit au pH du sol, soit pour un pH situé entre 7,5 et 8,0.

### 2.8.3 - Qualité des déchets de démolition

La teneur des déchets de démolition en déchets de type banal, exempts de substances dangereuses tels que métaux non ferreux, matières plastiques, bois, caoutchouc, ne doit pas excéder en moyenne 1 % du poids total des déchets de démolition réceptionnés sur l'installation de valorisation. Ces déchets extraits par les équipements de criblage des matériaux inertes doivent être valorisés ou éliminés, conformément aux dispositions de l'article 27 du présent arrêté.

### 2.8.4 – Déchets interdits

Les déchets autres que ceux mentionnés aux articles 2.8.2 et 2.8.3 ne sont pas admis sur le site et notamment :

- les déchets ménagers, les encombrants, les déchets de tontes d'espaces verts, les emballages ;
- les déchets non pelletables, dont les liquides ;
- les déchets de flocage, calorifugeages, faux-plafonds contenant de l'amiante et tout autre matériau contenant de l'amiante ;
- les déchets du second œuvre (tuyauterie, menuiserie, câblage, chauffage, revêtement de sol, complexe d'étanchéité, etc.) qui contiennent en grande quantité des éléments non inertes (planches, canalisations métalliques ou plastiques, câbles électriques, moquettes, sols souples, etc.) ;
- les déchets d'enrobés routiers contenant du goudron ;
- les déchets majoritairement composés de plâtre ;
- les déchets industriels inertes ne pouvant être valorisés en technique routière.

## **2.9. – Filières de valorisation**

Les filières d'élimination et de valorisation des produits issus du traitement des déchets sont exclusivement les filières mentionnées à l'article 2.8 du présent arrêté.

Pour les déchets inertes de démolition du bâtiment et travaux publics, des conventions sont établies entre l'exploitant et les clients qui valorisent les matériaux produits par l'installation, demandant à ces derniers d'informer par écrit les maîtres d'ouvrage des chantiers qui utilisent ces matériaux que lors du démantèlement ultérieur de l'ouvrage, les déchets qui ne sont pas de nouveau valorisés en TP doivent être éliminés en centre de stockage autorisé pour déchets inertes.



## TITRE II : ORGANISATION GÉNÉRALE ET RÈGLES D'EXPLOITATION

### **ARTICLE 3 : SURVEILLANCE DE L'EXPLOITATION**

L'exploitation se fait sous la surveillance de personnes nommément désignées par l'exploitant et ayant une connaissance des dangers des produits utilisés ou stockés dans les installations.

### **ARTICLE 4 : CONDITIONS GÉNÉRALES D'EXPLOITATION**

#### **4.1. – Conditions de stockage**

Le sol des aires de stockage des déchets entrants et des déchets traités est imperméable et conçu pour permettre la récupération des eaux de ruissellement et lixiviation.

##### **4.1.1. - Déchets entrants**

La surface maximale de stockage des laitiers et des déchets inertes de démolition est de 20 000 m<sup>2</sup> pour une quantité maximale de 221 000 tonnes.

Avant leur prise en charge dans l'établissement, les déchets sont homogénéisés par constitution d'un stock primaire en deux tas Nord et Sud exploités en alternance. La capacité maximale de stockage des tas Nord et Sud est de 47 500 tonnes ; la hauteur maximale de stockage est de 12 mètres. Un seul tas est exploité à la fois, l'autre tas devant rester en cours de constitution pendant la durée de l'exploitation du premier tas.

La surface maximale de stockage des laitiers granulés est de 150 m<sup>2</sup> pour une quantité maximale de 700 tonnes. La hauteur maximale de stockage est de 4 mètres.

##### **4.1.2. - Déchets traités**

La surface maximale de stockage des matériaux concassés (laitiers et matériaux inertes) est de 7 000 m<sup>2</sup> pour une quantité maximale de 60 000 tonnes. La hauteur maximale de stockage est de 18 mètres.

##### **4.1.3. – Autres produits**

Les graves ternaires sont stockées sur le site au moyen de deux silos de capacité unitaire maximale de 175 m<sup>3</sup>.

La chaux est stockée sur le site au moyen d'un silo de capacité unitaire maximale de 54 m<sup>3</sup> (80 tonnes environ).

Le liant routier est stockée au moyen d'un silo de capacité unitaire maximale 100 tonnes.

#### **4.2. – Affichage**

A proximité immédiate de l'entrée (principale) du site, un panneau de signalisation et d'information indique :

- l'identification du site et son activité,
- le numéro et la date de l'arrêté préfectoral d'autorisation,
- la raison sociale et l'exploitant,
- l'interdiction d'accès à toute personne non autorisée,
- les horaires d'exploitation.

Le panneau est en matériaux résistants ; les inscriptions sont indélébiles.

#### **4.3. – Conditions d'admission des déchets visés en 2.8**

L'exploitant met en place l'organisation et les moyens nécessaires en vue d'être en mesure, à tout moment, de connaître et justifier l'origine, la nature, la quantité, et la conformité des déchets admis dans l'établissement.

Pour être admis, les déchets satisfont notamment une procédure d'acceptation préalable et un contrôle à l'admission répondant aux objectifs définis aux paragraphes ci-après.

##### **4.3.1. - Cas des laitiers**

4.3.1.1 - Avant d'admettre les laitiers prévus à l'article 2.8.1, l'exploitant se procure auprès du producteur un dossier d'information préalable validé par un représentant que le producteur a explicitement mandaté à cet effet. Un dossier couvre une période maximale de 1 an et concerne les déchets générés par une seule installation. Il comprend au moins les données suivantes :

- une fiche d'identification du déchet où figurent en particulier son origine, son type, son code selon la nomenclature (selon la liste mentionnée à l'article R.541-7 du code de l'environnement), la quantité maximale concernée,
- l'emplacement et les conditions de mise en stock préalables à la prise en charge dans l'établissement,
- toute précision utile sur les caractéristiques du lot susceptibles d'accroître les nuisances et dangers lors de la prise en charge.

4.3.1.2 - L'analyse d'identification est établie pour chaque lot de déchet distinct (au moins une par haut fourneau et par type de laitier) et renouvelée au moins annuellement.

Il est précisé à cet égard que pour un même haut fourneau, deux déchets sont considérés comme distincts s'ils diffèrent par leur mode de production, ou par tout changement dans le procédé générateur ou dans les matières premières employées dans ce procédé, de nature à modifier de manière inconnue ou significative la composition du déchet sur l'un ou l'autre des paramètres réglementés par le présent arrêté.

Les paramètres recherchés sont au moins les suivants :

PH	Carbone organique total	Chrome total
Chlorures	Hydrocarbures	Chrome hexavalent
Fluorures	Phénols	Cadmium
Cyanures	HPA totaux	Mercure
	Phosphore total	Thallium
		Plomb
Sulfocyanures	Calcium	Nickel
Sulfates	Magnésium	Cobalt
Thiosulfates	Potassium	Cuivre
Sulfures	Aluminium total	Molybdène
		Vanadium
Ammonium	Fer	Etain
Nitrates	Manganèse	Antimoine
Nitrites	Zinc	Sélénium
	Arsenic	Argent

4.3.1.3 – L'exploitant, s'il l'estime nécessaire, sollicite toute information complémentaire auprès du producteur du déchet.

4.3.1.4 – L'exploitant formalise son accord définitif en délivrant au producteur un certificat d'acceptation préalable qui autorise la prise en charge effective des déchets pour valorisation. Ce certificat vise le dossier d'information préalable concerné et comprend l'ensemble des spécifications et préconisations nécessaires en vue de prévenir et limiter les nuisances, impacts et dangers lors du stockage temporaire et de la manipulation.

4.3.1.5 – Une procédure de contrôlé est établie par l'exploitant sous sa responsabilité afin de garantir la conformité des déchets qui seront réceptionnés dans l'établissement. Les contrôles effectués par l'exploitant à l'arrivée de chaque lot porte au moins sur les aspects suivants :

- aspect visuel, odeur,
- prise d'échantillon (1 kg pour 1000 tonnes).

4.3.1.6 – L'exploitant refuse le lot ou le déchet en cas d'anomalie ou de doute sérieux sur la nature du déchet, et en particulier en cas :

- de déchets sans dossier d'information préalable à jour,
- de présentation d'un déchet non prévu lors de l'information préalable,
- de présence dans le lot de déchets suspects ou non mentionnés dans le dossier d'information préalable,
- de déchets non mentionnés à l'article 2.8.1 du présent arrêté,
- de déchets ne satisfaisant pas aux résultats de l'analyse prévue à l'article 4.3.1.2 du présent arrêté.

#### **4.3.2. - Cas des déchets inertes de démolition du bâtiment et des travaux publics**

4.3.2.1. - Une procédure de contrôle est établie par l'exploitant sous sa responsabilité afin de garantir la conformité des déchets qui seront réceptionnés dans l'établissement. Les contrôles effectués par l'exploitant à l'arrivée de lots unitaires de référence, relative à chaque catégorie de déchets admissibles, portent au moins sur l'aspect visuel et l'odeur.

A l'issue des opérations de valorisation des déchets précités, l'exploitant procède à une prise d'échantillon (1 kg pour 1000 tonnes).

4.3.2.2 – Avant d'admettre des déchets inertes de démolition du bâtiment et des travaux publics visés à l'article 2.8.2 ci-dessus, l'exploitant s'assure de la conformité de ceux-ci en établissant avec le producteur des déchets et les différents intermédiaires un document de réception indiquant a minima la provenance, la destination, les quantités et le type de déchets.

Ce document est signé par le producteur de déchets et l'exploitant renvoie au producteur des déchets un accusé de réception pour les livraisons admises sur le site.

Si les déchets sont apportés en faible quantité ou de façon occasionnelle, le document précité peut être rempli à l'arrivée sur le site.

#### **4.3.2.3 – Analyses ou justificatifs des mélanges bitumeux et des terres**

L'exploitant peut justifier à tout moment de l'absence de goudron dans les mélanges bitumeux et de pollution dans les terres (historique du site, attestation du producteur (procédure risquée), etc ..).

Les analyses ou les justificatifs de l'absence de goudron dans les mélanges bitumeux ou de pollution dans les terres sont établis pour chaque lot de déchet distinct (une par type de déchet et de chantier).

Si une telle justification n'est pas possible, l'exploitant refuse le déchet ou procède à une analyse d'identification complète de l'intégralité des produits valorisés à raison d'un test toutes

les 10 000 tonnes, permettant de s'assurer de la conformité des produits aux valeurs fixées à l'article 2.8.2.2.

L'exploitant, s'il l'estime nécessaire, sollicite toute information complémentaire auprès du producteur de déchets.

4.3.2.4 – L'exploitant formalise son accord définitif en délivrant au producteur un certificat d'acceptation préalable qui autorise la prise en charge effective des déchets pour valorisation. Ce certificat vise le dossier d'information préalable concerné et comprend l'ensemble des spécifications et préconisations nécessaires en vue de prévenir et limiter les nuisances, impacts et dangers lors du stockage temporaire et de la manipulation.

Le document mentionné à l'article 4.3.2.2 peut être utilisé à cet effet.

4.3.2.5 – L'exploitant refuse le lot ou le déchet en cas d'anomalie ou de doute sérieux sur la nature du déchet, et en particulier en cas :

- de déchets sans dossier d'information préalable à jour,
- de présentation d'un déchet non prévu lors de l'information préalable,
- de présence dans le lot de déchets suspects ou non mentionnés dans le dossier d'information préalable,
- de déchets non mentionnés à l'article 2.8.2 du présent arrêté,
- de déchets ne satisfaisant pas au respect des dispositions de l'article 4.3.2.2.

#### **4.4 – Information, comptabilité, traçabilité et archivage des données**

4.4.1 – L'exploitant tient à jour dans l'établissement un registre d'entrée, dans lequel chaque lot ou livraison admis et chaque refus font l'objet d'un enregistrement qui précise notamment :

- la date
- provenance et identité du transporteur
- type de déchet et quantité totale
- localisation du lieu de stockage et identification du chargement
- résultats des contrôles effectués à réception
- référence du dossier d'acceptation préalable
- les motifs du refus éventuel.

4.4.2 - Tous les documents et dossiers d'information préalable établis en réponse au présent arrêté, ainsi que tous les bordereaux et enregistrements justificatifs pertinents correspondant aux divers chargements admis ou refusés, sont dûment archivés et tenus dans l'établissement à disposition de l'inspection des installations classées.

4.4.3 - L'inspection des installations classées peut exiger l'arrêt immédiat des livraisons et le retrait de tout déchet n'ayant pas fait l'objet de la procédure d'acceptation appropriée.

4.4.4 – L'exploitant tient à jour dans l'établissement un registre de sortie, dans lequel chaque chargement emporté ou expédié de matériaux produits par l'installation fait l'objet d'un enregistrement qui précise notamment :

- la date
- la désignation du produit fini (type de laitier concassé, type de grave ternaire, type de produit issu de déchets de démolition, etc.) et la quantité
- l'identité du transporteur et du destinataire
- les lieux de livraison et de valorisation pour en assurer la traçabilité.

4.4.5 - Une procédure de contrôle est établie par l'exploitant sous sa responsabilité afin de garantir la conformité des déchets traités avec l'usage en valorisation externe prévue.

**4.4.6** - L'exploitant établit un bilan récapitulatif trimestriel de l'ensemble des déchets admis dans l'établissement et des déchets ou produits obtenus à partir du traitement des déchets entrants. Ce bilan fait notamment apparaître les éléments suivants :

- pour chaque catégorie de déchets entrants :
  - identification du producteur (dénomination, n° SIRET, code APE)
  - désignation du déchet (nom explicite, code selon nomenclature officielle selon la liste mentionnée à l'article R.541-7 du code de l'environnement, origine et opération ayant généré le déchet)
  - quantité en tonnes de déchets admis sur le site
  - quantité en tonnes de déchets stockés
- pour chaque catégorie de produit ou déchet obtenu par traitement :
  - quantité en tonnes enlevée avec le lieu de livraison et mode de valorisation,
  - quantité en tonnes stockée.

Le bilan récapitulatif est transmis à l'inspection des installations classées dans le mois suivant le trimestre calendaire écoulé.

**4.4.7** - Les échantillons de déchets recueillis conformément aux articles 4.3.1.5 et 4.3.2.1 ci-dessus sont identifiés et conservés de manière appropriée pendant toute la durée de constitution du tas concerné au niveau du stock primaire. En fin de constitution, un échantillon global d'au moins 5 kg de déchets, représentatif du contenu de ce tas, est constitué par mélange de l'ensemble des échantillons précités. Cet échantillon représentatif est conservé au minimum pendant 1 an, ou jusqu'à l'accord éventuel de destruction délivré par l'inspection des installations classées.

**4.4.8** - Les réceptions de déchets font l'objet de l'établissement d'un document rempli et signé par le producteur des déchets et l'exploitant. Ce document indique la provenance, les quantités et le type de déchets. L'exploitant renvoie au producteur des déchets un accusé de réception pour les livraisons admises sur le site.

De même, les expéditions de déchets font l'objet de l'établissement d'un document rempli et signé par le valorisateur des déchets et l'exploitant. Ce document indique la destination, les quantités et le type de déchets. L'exploitant s'assure que le destinataire des déchets lui adresse un accusé de réception pour les livraisons admises sur le site.

L'exploitant conserve ces documents qui sont intégrés dans les registres des admissions et des sorties.

#### **4.5 – Horaires d'exploitation**

Le site est réparti en trois zones, dont les horaires et les rythmes de fonctionnement respectent le tableau ci-dessous :

	Horaires		
	Zone 1 Stock de déchets bruts	Zone 2 Centrale	Zone 3 Expédition
Du lundi au vendredi	5 h – 21 h	5 h – 21 h	6 h – 18 h
Samedi et dimanche	5 h – 21 h limité à 150 h/an	5 h – 13 h limité à 100 h/an	Aucune activité

L'exploitation d'une zone le week-end fait l'objet par l'exploitant :

- d'une information de l'inspection des installations classées,
- d'un décompte formalisé en vue de s'assurer du respect du quota d'heures fixé.

## **ARTICLE 5 : REGLES D'EXPLOITATION**

L'exploitant prend toutes dispositions en vue de maintenir un haut degré de sécurité et de protection de l'environnement.

Ces dispositions portent notamment sur :

- la conduite des installations (consignes en situation normale, incidentelle ou accidentelle, essais périodiques, maintenance préventive ... ) ;
- l'analyse des incidents et anomalies de fonctionnement ;
- la maintenance et la sous-traitance ;
- l'approvisionnement en matériel et matière ;
- la formation et la définition des tâches du personnel.

## **ARTICLE 6 : EQUIPEMENTS IMPORTANTS POUR LA SECURITE ET LA SURETE DES INSTALLATIONS AINSI QUE POUR LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT**

L'exploitant établit et tient à la disposition de l'inspection des installations classées la liste des équipements importants pour la sécurité et la sûreté de son installation, ainsi que pour la protection de l'environnement.

Les procédures de contrôle, d'essais et de maintenance de ces systèmes, ainsi que la conduite à tenir dans l'éventualité de leur indisponibilité, sont établies par consignes écrites.

La liste de ces équipements ainsi que les procédures susvisées sont révisées chaque année au regard du retour d'expérience accumulé sur ces systèmes (étude du comportement et de la fiabilité de ces matériels dans le temps au regard des résultats d'essais périodiques et des actes de maintenance ...).

Les systèmes de détection, de protection, de sécurité et de conduite intéressant la sûreté et la sécurité des installations ainsi que la protection de l'environnement, font l'objet d'une surveillance et d'opérations d'entretien de façon à fournir des indications fiables pour détecter les évolutions des paramètres importants à l'égard de ces préoccupations.

## **ARTICLE 7 : CONNAISSANCE DES PRODUITS – ETIQUETAGE**

L'exploitant dispose des documents lui permettant de connaître la nature et les risques des produits dangereux présents dans les installations, en particulier les fiches de données de sécurité prévues par le code du travail.

Les fûts, réservoirs et autres emballages portent en caractère très lisible le nom des produits et les symboles de dangers conformément, s'il y a lieu, à la réglementation relative à l'étiquetage des substances et préparations chimiques dangereuses.

Les recommandations et les consignes de sécurité édictées par les fiches de données de sécurité sont scrupuleusement respectées par l'exploitant. L'exploitant dispose également des produits et matériels cités par ces fiches pour être en mesure de réagir immédiatement en cas d'incident ou d'accident.

## **ARTICLE 8 : REGISTRE ENTREE/SORTIE DES PRODUITS DANGEREUX**

L'exploitant tient à jour un état indiquant la nature et la quantité des produits dangereux (tels que définis par l'arrêté ministériel du 20 avril 1994 relatif à la classification et à l'étiquetage des substances) stockés, auquel est annexé un plan général des stockages. Cet état est tenu à la disposition de l'inspection des installations classées et des services d'incendie et de secours. La présence de matières dangereuses ou combustibles est limitée aux nécessités de l'exploitation.

### **TITRE III : PREVENTION DE LA POLLUTION DE L'EAU**

#### **ARTICLE 9 : PRELEVEMENTS ET CONSOMMATION D'EAU**

##### **9.1. - Origine de l'approvisionnement en eau et usages**

Les usages de l'eau (hors cas d'incendie) dans l'établissement sont exclusivement les suivants :

- usage sanitaire et domestique (eau potable du réseau d'adduction public) ;
- arrosage des pistes et tas (eau industrielle prélevée sur le réseau d'ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE, ou eau pluviale non polluée récupérée sur le site) ;
- formulation des produits (eau industrielle prélevée sur le réseau d'ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE).

Les consommations d'eau sont les suivantes :

	Eau potable du réseau public	Eau industrielle
Maximale annuelle m <sup>3</sup> /an	1 000	18 000
Maximale journalière m <sup>3</sup> /j	5	100

L'usage du réseau d'eau incendie est strictement réservé aux sinistres et aux exercices de secours, et aux opérations d'entretien ou de maintien hors gel de ce réseau.

##### **9.2. - Conception et exploitation des installations de prélèvement**

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires dans la conception et l'exploitation des installations pour limiter la consommation d'eau. Notamment la réfrigération en circuit ouvert est interdite.

Les prélèvements d'eau dans le milieu naturel (réseau hydrographique de surface sous-sol) dans l'emprise de l'établissement sont interdits.

##### **9.3. - Relevé**

Les installations de prélèvement d'eau sont munies d'un dispositif de mesure totalisateur. Ce dispositif est relevé journalièrement hebdomadairement. Ces résultats sont portés sur un registre éventuellement informatisé.

##### **9.4. - Protection des réseaux d'eau potable**

Le raccordement à une nappe d'eau ou au réseau public de distribution d'eau potable est muni d'un dispositif évitant en toute circonstance le retour d'eau pouvant être polluée.

#### **ARTICLE 10 : PREVENTION DES POLLUTIONS ACCIDENTELLES**

##### **10.1. - Canalisations de transport de fluides**

Les canalisations de transport de matières dangereuses ou insalubres et de collecte d'effluents pollués ou susceptibles de l'être sont étanches et résistent à l'action physique et chimique par les produits qu'elles contiennent.

Sauf exception motivée par des raisons de sécurité, d'hygiène ou de technique, les canalisations de transport de fluides dangereux à l'intérieur de l'établissement sont aériennes.

Les différentes canalisations sont convenablement entretenues et font l'objet d'examen périodiques appropriés permettant de s'assurer de leur bon état et de leur étanchéité.

Elles sont repérées conformément aux règles en vigueur.

### **10.2. - Plan des réseaux**

Un schéma de tous les réseaux et un plan des égouts est établis par l'exploitant, régulièrement mis à jour, notamment après chaque modification notable, et datés. Ce plan fait apparaître les secteurs collectés, les points de branchement, les regards, les avaloirs, les postes de relevage, les postes de mesure, les vannes manuelles et automatiques ...

Ils sont tenus à la disposition de l'inspection des installations classées ainsi qu'à celle des services d'incendie et de secours.

### **10.3. – Capacités de stockage**

Les capacités de stockage sont étanches et subissent un essai d'étanchéité, avant mise en service, réparation ou modification, sous la responsabilité de l'exploitant. L'étanchéité est vérifiée périodiquement.

L'examen extérieur est effectué régulièrement sans que l'intervalle séparant deux inspections puisse dépasser 3 ans (cas des réservoirs calorifugés). Le bon état de l'intérieur du réservoir est également contrôlé par une méthode adaptée. Si ces examens révèlent un suintement, une fissuration ou une corrosion, l'exploitant procède aux réparations nécessaires avant remise en service.

Le bon état des structures supportant les capacités de stockage fait également l'objet de vérifications périodiques.

### **10.4. - Rétentions**

#### **10.4.1. – Volume**

Tout stockage d'un liquide susceptible de créer une pollution des eaux ou des sols est associé à une capacité de rétention dont le volume doit être au moins égal à la plus grande des deux valeurs suivantes :

- 100 % de la capacité du plus grand réservoir,
- 50 % de la capacité globale des réservoirs associés.

Cette disposition n'est pas applicable aux bassins de traitement des eaux résiduaires.

Pour les stockages de récipients de capacité unitaire inférieure ou égale à 250 litres, la capacité de rétention est au moins égale à :

- dans le cas de liquides inflammables, 50 % de la capacité totale des fûts,
- dans les autres cas, 20 % de la capacité totale des fûts sans être inférieure à 800 litres (ou à la capacité totale lorsque celle-ci est inférieure à 800 litres).

#### **10.4.2. – Conception**

Les capacités de rétention sont étanches aux produits qu'elles pourraient contenir et résistent à l'action physique et chimique des fluides. Il en est de même pour leur dispositif d'obturation qui est maintenu fermé.

L'étanchéité du (ou des) réservoir(s) associé(s) peut être contrôlée à tout moment.

Les produits récupérés en cas d'accident ne peuvent être rejetés que dans les conditions conformes au présent arrêté ou sont éliminés comme les déchets.



Les réservoirs ou récipients contenant des produits incompatibles ne sont pas associés à une même rétention. La traversée des capacités de rétention par des canalisations transportant des produits, incompatibles avec ceux contenus dans les réservoirs ou récipients situés dans ladite capacité de rétention, est interdite.

Le stockage des liquides inflammables, ainsi que des autres produits, toxiques, corrosifs ou dangereux pour l'environnement, n'est autorisé sous le niveau du sol que dans des réservoirs en fosse maçonnée, ou assimilés.

#### **10.4.3. - Autres dispositions**

Les aires de chargement et de déchargement de véhicules citernes sont étanches et reliées à des rétentions dimensionnées selon les mêmes règles que celles mentionnées aux paragraphes 10.4.1 et 10.4.2.

Le transport des produits à l'intérieur de l'établissement est effectué avec les précautions nécessaires pour éviter le renversement accidentel des emballages (arrimage des fûts ...).

Le stockage et la manipulation de produits dangereux ou polluants, solides ou liquides (ou liquéfiés) sont effectués sur des aires étanches et aménagées pour la récupération des fuites éventuelles.

Les stockages des déchets susceptibles de contenir des produits polluants sont réalisés sur des aires étanches et aménagées pour la récupération des eaux de ruissellement.

### **ARTICLE 11 : COLLECTE DES EFFLUENTS**

#### **11.1. - Réseaux de collecte**

Tous les effluents aqueux susceptibles d'être pollués sont canalisés.

Les réseaux de collecte des effluents séparent les eaux pluviales non polluées (et les autres eaux non polluées s'il y en a) et les diverses catégories d'eaux polluées.

Les réseaux d'égouts sont conçus et aménagés pour permettre leur curage. Un système de déconnexion permet leur isolement par rapport à l'extérieur.

Les collecteurs véhiculant des eaux polluées par des liquides inflammables, ou susceptibles de l'être, sont équipés d'une protection efficace contre le danger de propagation de flammes.

#### **11.2. - Bassins de confinement**

Les eaux pluviales susceptibles d'être polluées ainsi que les eaux susceptibles d'être polluées lors d'un accident ou d'un incendie, y compris celles utilisées pour l'extinction, peuvent être confinées sur le site. L'exploitant justifie des solutions techniques retenues permettant le respect de cette prescription.

Les organes de commande nécessaires au confinement des eaux en cas de besoin peuvent être actionnés en toutes circonstances.

## **ARTICLE 12 : IDENTIFICATION DES ET TRAITEMENT DES EFFLUENTS**

### **12.1. – Identification des effluents**

Les différentes catégories d'effluents générés dans l'établissement sont les suivantes :

#### **12.1.1 - les eaux pluviales de ruissellement** provenant :

- des toitures éventuellement empoussiérées,
- des aires de travail étanches (voiries, aires de stockage, aires de manoeuvre des engins ...) polluées ou susceptibles d'être polluées, en particulier par des matières en suspension ;
- des zones de parking et de circulation ;

#### **12.1.2 - les eaux de ruissellement et lixiviation** provenant des aires de stockage des laitiers bruts et de déchets du BTP ;

#### **12.1.3 - les eaux d'arrosage** des pistes ou voiries et des stockages, polluées ou susceptibles d'être polluées, en particulier par des matières en suspension ;

#### **12.1.4 - les effluents domestiques** (effluents des sanitaires, des cantines, de nettoyage des locaux, etc.).

### **12.2. – Traitement des effluents**

Les effluents font l'objet, en tant que de besoin, d'un traitement permettant de respecter les valeurs limites fixées par le présent arrêté.

**12.2.1 - Les eaux pluviales de ruissellement** subissent un traitement, comprenant au moins une décantation primaire, avant de rejoindre le réseau général de collecte des eaux pluviales du site d'ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE et d'aboutir à l'unité de préparation d'eau industrielle dite « usine à eau ».

**12.2.2 - Les eaux de ruissellement et lixiviation** provenant de l'aire de stockage des déchets bruts (déchets entrants) et traités (déchets sortants) subissent un traitement, comprenant au moins une décantation primaire, avant de rejoindre le réseau général de collecte des eaux pluviales du site d'ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE et d'aboutir à l'unité de préparation d'eau industrielle dite « usine à eau ».

**12.2.3 - les eaux d'arrosage** des pistes ou voiries et des stockages, subissent un traitement, comprenant au moins une décantation primaire, avant de rejoindre le réseau général de collecte des eaux pluviales du site d'ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE et d'aboutir à l'unité de préparation d'eau industrielle dite « usine à eau ».

**12.2.4 - Les effluents domestiques** sont traités par un dispositif d'assainissement autonome conforme aux prescriptions de l'arrêté ministériel du 6 mai 1996.

### **12.3. - Installations de traitement**

Les installations de traitement sont conçues pour faire face aux variations de débit, de température ou de composition des effluents à traiter, en particulier à l'occasion du démarrage ou de l'arrêt des installations.

Les installations de traitement sont correctement entretenues. Les principaux paramètres permettant de s'assurer de leur bonne marche sont mesurés périodiquement (ou en continu avec asservissement à une alarme).

Les résultats de ces mesures sont portés sur un registre éventuellement informatisé.

#### **12.4. - Dysfonctionnements des installations de traitement**

Les installations de traitement sont conçues, exploitées et entretenues de manière à réduire à leur minimum les durées d'indisponibilité pendant lesquelles elles ne peuvent assurer pleinement leur fonction. Si une indisponibilité est susceptible de conduire à un dépassement des valeurs limites imposées, l'exploitant prend les dispositions nécessaires pour réduire la pollution émise, en réduisant ou arrêtant si besoin les fabrications concernées.

#### **12.5. - Limitation des odeurs**

Les dispositions nécessaires sont prises pour limiter les odeurs provenant du traitement des effluents. Lorsqu'il y a des sources potentielles d'odeurs de grande surface (bassins de stockage, de traitement ...) difficiles à confiner, celles-ci sont implantées de manière à limiter la gêne pour le voisinage (éloignement ...).

Les dispositions nécessaires sont prises pour éviter en toute circonstance, à l'exception des procédés de traitement anaérobie, l'apparition de conditions anaérobies dans les bassins de stockage ou de traitement, ou dans les canaux à ciel ouvert. Les bassins, canaux, stockage et traitement des boues, susceptibles d'émettre des odeurs sont couverts autant que possible et si besoin ventilés.

### **ARTICLE 13 : REJET DES EFFLUENTS**

#### **13.1. - Dilution des effluents**

Il est interdit d'abaisser les concentrations en substances polluantes des rejets par simples dilutions autres que celles résultant du rassemblement des effluents normaux de l'établissement ou celles nécessaires à la bonne marche des installations de traitement.

#### **13.2. - Rejet en nappe**

Le rejet direct ou indirect d'effluents même traités dans la (les) nappe(s) d'eaux souterraines est interdit.

#### **13.3. - Epandage**

L'épandage des eaux usées ou résiduelles est interdit.

#### **13.4. - Caractéristiques générales des rejets**

Les effluents rejetés sont exempts :

- de matières flottantes,
- de produits susceptibles de dégager en égout ou dans le milieu naturel directement ou indirectement des gaz ou vapeurs toxiques, inflammables ou odorantes,
- de tous produits susceptibles de nuire à la conservation des ouvrages, ainsi que des matières déposables ou précipitables qui, directement ou indirectement, seraient susceptibles d'entraver le bon fonctionnement des ouvrages.

De plus :

- ils ne comportent pas de substances toxiques, nocives ou néfastes dans des proportions capables d'entraîner la destruction du poisson, de nuire à sa nutrition ou à sa reproduction ou à sa valeur alimentaire ;
- ils ne provoquent pas de coloration notable du milieu récepteur, et ne sont pas de nature à favoriser la manifestation d'odeurs ou de saveurs.

### **13.5. – Convention de rejet**

La prise en charge des effluents par la société ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE fait l'objet d'une convention avec celle-ci en vue d'en fixer les conditions administratives, techniques et financières. La convention précise notamment :

- les caractéristiques qualitatives et quantitatives maximales des effluents à rejeter dans les réseaux du site ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE afin de garantir leur traitement satisfaisant ;
- le rendement épuratoire minimal attendu ;
- les informations à échanger périodiquement sur le suivi des caractéristiques des effluents confiés d'une part, et sur leur bonne épuration d'autre part ;
- les conditions et responsabilités de transmissions mutuelles des alertes en cas de sinistre ou d'anomalie sur l'effluent confié à ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE, ou en cas de dysfonctionnement des ouvrages d'épuration ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE ou d'incapacité de prise en charge de la pollution confiée pour traitement ;
- la conduite à tenir face à ces anomalies et dysfonctionnements.

Un exemplaire de cette convention est tenu à disposition de l'inspecteur des installations classées. Une copie de la convention est transmise au service chargé de la police des eaux, dans le mois suivant la notification du présent arrêté.

### **ARTICLE 14 : VALEURS LIMITES DE REJETS**

Les valeurs limites de rejets s'imposent à des mesures, prélèvements et analyses moyens réalisées sur 24 heures.

Lorsqu'ils rejoignent le réseau d'épuration du site ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE, les effluents visés au paragraphe 12 ci-dessus ont les caractéristiques maximales suivantes :

- Température :	< 30°C
- pH :	compris entre 5,5 et 8,5
- DCO (demande chimique en oxygène) :	300 mg/l
- DBO5 (demande biologique en oxygène) :	100 mg/l
- MES (matières en suspension) :	500 mg/l
- Hydrocarbures totaux :	5 mg/l
- Fer + Aluminium :	5 mg/l
- Mercure, Cadmium, Thallium :	0,1 mg/l
- Arsenic, Sélénium, Tellure :	1 mg/l
- Métaux lourds (Cu+Cr+Pb+Ni+Zn+Mn+Sn) :	5 mg/l
- Indice phénols :	0,3 mg/l
- Cyanures et sulfures libres :	0,1 mg/l

### **ARTICLE 15 : CONDITIONS DE REJET**

#### **15.1. - Conception et aménagement des ouvrages de rejet**

Les dispositifs de rejet des effluents liquides qui rejoignent le milieu naturel sont aménagés de manière à réduire autant que possible la perturbation apportée au milieu récepteur, aux abords du point de rejet, en fonction de l'utilisation de l'eau à proximité immédiate et à l'aval de celui-ci, et à ne pas gêner la navigation.

Ils permettent en outre une bonne diffusion des effluents dans le milieu récepteur.

## **15.2. - Points de prélèvement**

Sur chaque ouvrage de rejet d'effluents liquides au milieu naturel ou au réseau ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE sont prévus un point de prélèvement d'échantillons et des points de mesure.

Ces points sont implantés dans une section dont les caractéristiques (rectitude de la conduite à l'amont, qualité des parois, régime d'écoulement ...) permettent de réaliser des mesures représentatives de manière à ce que la vitesse n'y soit pas sensiblement ralentie par des seuils ou obstacles situés à l'aval, et que l'effluent soit suffisamment homogène.

Ces points sont aménagés de manière à être aisément accessibles et permettre des interventions en toute sécurité. Toutes dispositions sont également prises pour faciliter les interventions d'organismes extérieurs à la demande de l'inspection des installations classées et du service chargé de la police des eaux.

## **ARTICLE 16 : SURVEILLANCE DES REJETS ET DES EFFETS SUR LES EAUX SOUTERRAINES**

### **16.1. – Surveillance des rejets**

L'exploitant fait effectuer par un laboratoire extérieur agréé, au rejet de chaque effluent mentionné aux paragraphes 12.2.1 à 12.2.3 ci-dessus, un prélèvement asservi au débit sur une durée minimale de 24 heures. Cette mesure est réalisée :

- au moins 2 fois par an, en portant au moins sur les paramètres DCO, MES, métaux lourds et hydrocarbures totaux ;
- au moins 1 fois par an, en portant sur l'ensemble des paramètres listés à l'article 14 ci-dessus.

Les eaux de ruissellement et lixiviation provenant des aires de stockage des déchets bruts et concassés font l'objet d'une analyse sur l'ensemble des paramètres listés à l'article 14 dans les six mois à compter de la notification du présent arrêté. Le paramètre Aluminium est analysé isolement du paramètre Fer.

### **16.2. - Surveillance des eaux souterraines**

16.2.1 - L'exploitant constitue un réseau de surveillance de la qualité des eaux souterraines comportant au moins :

- deux puits de contrôle situés en aval de l'établissement par rapport au sens d'écoulement de la nappe ;
- et un puits de contrôle en amont.

La localisation de ces puits est réalisée sur la base d'une étude hydrogéologique réalisée par un hydrogéologue extérieur et doit être soumise à l'approbation de l'inspection des installations classées.

Les puits répondent aux dispositions suivantes :

- la tête se trouve dans un avant puits (ou un regard) maçonné ou tubé étanche, profond d'au moins 1,5 m et surélevé d'au moins 0,2 m par rapport au terrain naturel à proximité. Le puits dépasse du fond de l'avant puits (ou du regard) d'au moins 0,3 m pour éviter l'infiltration d'eau stagnante ou de suintement ;
- l'avant puits (ou le regard) est recouvert par un capot protecteur verrouillé ou cadénassé hermétique. Une aire étanche, avec pente favorisant l'écoulement des eaux loin de l'ouvrage, d'un mètre minimum de rayon est réalisée autour de cet avant puits ;

- l'ouvrage est efficacement signalé.

L'exploitant veille au bon entretien des ouvrages et de leurs abords. Des rondes de surveillance sont réalisées périodiquement.

En cas de cessation d'utilisation d'un ouvrage, l'exploitant prend les mesures appropriées pour l'obturation ou le comblement de cet ouvrage afin d'éviter la pollution des nappes d'eau souterraines. Ces mesures devront être définies en liaison avec un hydrogéologue extérieur et soumises à l'approbation du Préfet.

16.2.2 - Deux fois par an (en périodes de basses et de hautes eaux) et quotidiennement pendant une semaine après chaque incident notable (débordement de bac, fuite de conduite, etc ...), des relevés du niveau piézométrique de la nappe et des prélèvements d'eau sont réalisés dans ces puits.

Des analyses sont effectuées sur les prélèvements sur les paramètres suivants :

- pH
- DCO (demande chimique en oxygène)
- Azote global
- Hydrocarbures totaux
- Fer
- Métaux lourds (Cu, Cr, Pb, Ni, Zn, Mn, Sn, Cd, Hg)
- Indice phénols
- Cyanures et sulfures libres.

### **16.3. – Transmission des résultats de surveillance**

16.3.1 - Les résultats des mesures prescrites aux articles 16.1 et 16.2 ci-dessus sont transmis à l'inspection des installations classées et au service chargé de la police des eaux souterraines au plus tard un mois après leur réalisation. Ces résultats sont accompagnés de commentaires sur les causes de dépassements constatés ainsi que sur les actions correctives mises en œuvre ou envisagées.

16.3.2 - Si les résultats de mesures mettent en évidence une pollution des eaux souterraines, l'exploitant prend les dispositions nécessaires pour rechercher l'origine de la pollution et, si elle provient de ses installations, en supprimer la cause. Dans ce cas, il entreprend en tant que de besoin les études et travaux nécessaires pour remédier à la pollution de la nappe.

Il informe le Préfet et l'inspection des installations classées du résultat de ses investigations et, le cas échéant, des mesures prises ou envisagées.

## **TITRE IV : PREVENTION DE LA POLLUTION ATMOSPHERIQUE**

### **ARTICLE 17 – DISPOSITIONS GENERALES**

**17.1.** - L'exploitant prend les dispositions nécessaires dans la conception et l'exploitation des installations pour réduire l'émission de polluants à l'atmosphère, notamment en limitant la pollution de l'air à la source et en optimisant l'efficacité énergétique.

**17.2.** - Le brûlage à l'air libre est interdit.

**17.3.** - Toutes dispositions sont prises pour que l'établissement ne soit pas à l'origine de gaz odorants, susceptibles d'incommoder le voisinage, de nuire à la santé ou à la sécurité publique.

### **ARTICLE 18 – PREVENTION ET LIMITATION DES EMISSIONS DE POUSSIÈRES**

**18.1.** - L'exploitant met en place les moyens techniques et les mesures d'organisation de gestion nécessaires à l'évaluation, à la surveillance et à la limitation des émissions de poussières générées par son établissement. Ces mesures répondent en particulier aux conditions et objectifs fixés ci-après.

**18.2.** - Le site dispose de dispositifs permettant de connaître la direction du vent et d'estimer sa vitesse. Ces dispositifs sont visibles de n'importe quel point du site et à tout moment lors des périodes d'exploitation (manches à air éclairées ...).

#### **18.3. – Principe**

**18.3.1** - Toute source potentielle de poussières est normalement, sauf justification particulière de l'exploitant :

- confinée à la source,
- captée à la source, canalisée et épurée avant rejet.

**18.3.2** - Afin de fiabiliser les différents procédés et dispositifs de prévention ou de dépollution concourant au traitement des sources de poussières précitées, tels que :

- les capotages et autres organes de confinement,
- le laquage, l'humidification ou l'arrosage des tas,
- le nettoyage régulier des sols et surfaces empoussiérées,
- l'étanchéité des conduites d'acheminement des effluents empoussiérés,
- la filtration des effluents ...

l'exploitant s'assure à tout moment :

- que ces procédés et dispositifs sont régulièrement surveillés, inspectés et maintenus ;
- que les personnels concernés ont reçu les consignes et instructions opératoires correspondantes ;
- que ces personnels sont suffisamment formés pour en assurer la mise en œuvre ;
- qu'il dispose à tout moment dans l'unité de réserves suffisantes de produits ou matières consommables participant aux procédés ou concourant à leur bon fonctionnement ;
- qu'il dispose constamment des équipements et pièces de rechange nécessaires, en cas de panne, à la réparation ou à l'échange de tout équipement important pour la

bonne marche et les performances de ces dispositifs (tels que manches, joints, vannes, moteurs ...);

- que des conventions d'entraide mutuelle ou d'assistance immédiate de type 24h/24 sont mises en œuvre avec d'autres exploitants ou des entreprises spécialisées d'envergure suffisante, pour le prêt ou le dépannage immédiat des équipements lourds non susceptibles d'être disponibles en stock (balayeuses, citernes mobiles d'eau ...).

**18.3.3** - Une liste des produits, matières, pièces et équipements visés au paragraphe précédent, assortie d'un descriptif des mesures de sauvegarde prévues, est établie et actualisée par l'exploitant sous sa responsabilité. Le premier exemplaire de cette liste est transmis pour information à l'inspecteur des installations classées dans le mois qui suit la notification du présent arrêté. Les actualisations sont ensuite tenues à sa disposition.

**18.3.4** - L'exploitant établit un programme prévisionnel des contrôles, inspections et opérations de maintenance préventive régulier et périodique à effectuer sur les procédés et équipements visés en 18.3.2 ci-dessus. Les résultats de ces contrôles, inspections et opérations sont consignés dans un registre.

Les programmes prévisionnels et les registres précités sont tenus à disposition de l'inspecteur des installations classées.

**18.3.5** - La poursuite de l'exploitation, en absence de fonctionnement ou en cas de perte totale d'efficacité d'un dispositif visé en 18.3.2, sans mesure compensatoire ou palliative appropriée, est interdite.

**18.3.6** - Les surfaces où cela est possible doivent être engazonnées. Des écrans de végétation sont prévus.

#### **18.4. - Voies et aires de circulation**

**18.4.1** - L'exploitant prend les dispositions nécessaires pour prévenir l'accumulation et les envols de poussières et matières pulvérulentes diverses sur les voies et aires de circulation à l'intérieur et à l'extérieur de l'établissement. En particulier :

- les voies de circulation et aires de manœuvre et de stationnement internes des véhicules et engins attachés à l'exploitation sont délimitées, aménagées (formes de pente, revêtement, etc.), et convenablement nettoyées. Elles sont arrosées autant que de besoin à l'aide de moyens fixes et mobiles judicieusement répartis. Le déclenchement des moyens fixes est centralisé et commandé depuis un poste de travail permanent bénéficiant d'une vision générale de l'état d'empoussièrement et des envols éventuels. Les dispositifs d'arrosage précités sont conçus ou exploités de manière à résister aux actions du gel ;
- les camions venant chercher le produit fini dans l'établissement empruntent un circuit spécifique séparé des voies et aires internes précitées. Ce circuit est en matériaux d'enrobés sur toute sa longueur, nettoyé régulièrement, et arrosé autant que de besoin ;
- les véhicules entrant et sortant de l'établissement n'entraînent pas de dépôts sur les voies extérieures de circulation. Pour ce faire, des dispositions appropriées, telles que le bâchage ou le lavage des roues, sont prévues en cas de besoin ;
- la vitesse des véhicules est limitée efficacement par tout moyen adapté, y compris physique (signalisation, ralentisseurs, etc.).

**18.4.2** - La quantité maximale de poussières sèches sur les voies et aires précitées est toujours inférieure à 100 g/m<sup>2</sup>.



Les modalités de surveillance, par l'exploitant, du respect de la présente disposition, font l'objet d'une procédure spécifique et de moyens appropriés. Cette procédure prévoit le renforcement de la surveillance à effectuer lors des périodes d'« alertes poussières » déclenchées par le réseau de surveillance Opal'air.

**18.4.3** - L'exploitant met en place une organisation et des moyens appropriés afin que tout chauffeur d'un véhicule circulant sur l'emprise de l'établissement reçoit :

- des instructions formelles
- une formation, relayée par des opérations régulières de sensibilisation en vue d'adapter son comportement et ses actions à l'égard du risque d'émissions de poussières.

### **18.5. – Stockage et mise en œuvre des produits à risque particulier**

**18.5.1** – L'exploitant identifie sous sa responsabilité les secteurs de l'établissement et opérations d'exploitation où, et durant lesquelles, sont stockés et mis en œuvre les produits les plus sensibles sur le plan du risque d'envol ou de génération de poussières.

Une liste des situations concernées est établie et actualisée régulièrement. Cette liste est tenue à disposition de l'inspection des installations classées.

**18.5.2** – Les stockages et mises en œuvre en lieu fixe visés en 18.5.1 ci-dessus sont effectués en principe, et par ordre de priorité :

- en situation totalement confinée (récipients clos, silos ou bâtiments fermés, etc.) ;
- sous bâtiment semi-ouvert ou à l'air libre, mais obligatoirement assorties de dispositifs spécifiques de prévention et de réduction des envols à la source (limitation de hauteur, capotage, chemisage, aspiration, humidification ou arrosage, stabilisation par laquage ou pulvérisation d'additifs, etc.).

**18.5.3** - Les dispositions particulières suivantes sont respectées :

- l'ensemble des convoyeurs du site est capoté ;
- la hauteur maximale de chute des laitiers sur le stockage des laitiers concassés et des terres est de 1 m ;
- le site dispose de dispositifs d'arrosage fixes ou mobiles en vue d'humidifier, si nécessaire, les stockages de laitiers bruts et concassés. Ces dispositifs sont conçus ou exploités de manière à résister aux actions du gel ;
- un dispositif de brumisation est mis en place au niveau de la constitution du tas de laitiers concassés en vue de permettre l'abattage des poussières. La mise en marche de ce dispositif est fonction des résultats de mesure de l'hygrométrie du produit et fait l'objet d'une consigne particulière.

**18.5.4** – Tout dispositif d'aspiration est raccordé à une installation de dépoussiérage en vue de respecter à tout moment une concentration maximale de 20 mg/m<sup>3</sup>.

**18.5.5** - Les équipements de prévention et de protection utilisés dans les cas précités sont obligatoirement exploités dans le strict respect des dispositions du paragraphe 18.3.2 ci-dessus.

**18.5.6** – Les stockages et mises en œuvre en lieu fixe visés en 18.5.1 qui sont susceptibles d'être effectués en extérieur en dérogation aux dispositions du paragraphe 18.5.2 ci-dessus, sont limités aux quantités et opérations strictement indispensables pour lesquelles le recours aux précautions demandées en 18.5.2 n'est pas techniquement ou économiquement possible.

Les éléments justificatifs correspondants sont portés sur la liste prévue en 18.5.1. et actualisés.

**18.5.7** – Les manœuvres en extérieur des engins et véhicules mobiles mettant en œuvre les produits sensibles visés en 18.5.1 sont limitées aux quantités et opérations strictement indispensables. Elles sont programmées et réalisées avec les précautions maximales en vue de réduire et limiter la dispersion du produit et les envols.

L'exploitant met en place une organisation et des moyens appropriés afin que les opérateurs chargés de ces manœuvres reçoivent des instructions formelles de travail et une formation appropriée, relayées par des opérations régulières de sensibilisation, en vue d'adapter leurs actions et comportements à l'égard du risque d'émissions de poussières.

Les instructions reçues tiennent notamment compte des conditions météorologiques et autres facteurs aggravants éventuels. Elles précisent explicitement les opérations autorisées et la conduite à tenir lors des périodes d'« alertes poussières » déclenchées par le réseau de surveillance Opal'air.

Les précautions opératoires essentielles font l'objet de consignes générales écrites portées individuellement à la connaissance du personnel concerné, qui en accuse réception. Parmi les précautions à respecter, la hauteur de chute des produits lors des opérations de la manutention est limitée à 1,5 m.

#### **18.6. – Contrôle et surveillance des consignes et instructions**

18.6.1 - Le respect des instructions et consignes visées au présent article fait l'objet de contrôles réguliers, dont le programme et les résultats sont archivés et tenus à disposition de l'inspecteur des installations classées.

18.6.2 – Lors des périodes d'« alertes poussières » déclenchées par le réseau de surveillance Opal'air, les conditions de surveillance des instructions et consignes sont renforcées autant que nécessaires.

#### **18.7. – Bilan mensuel**

Un bilan mensuel pour le mois N est adressé à l'inspecteur des installations classées avant la fin du mois N + 1. Ce bilan fait la synthèse de la situation à l'égard du risque poussières du mois écoulé :

- résultats globaux des contrôles d'empoussièrement sur le site,
- incidents, anomalies ou difficultés constatées ; mesures correctives mises en place,
- périodes d'alertes poussières déclenchées par le réseau de surveillance de la qualité de l'air local, et mesures particulières prises pendant ces périodes.

En fonction des résultats des bilans transmis, la périodicité de transmission de ces bilans pourra être réduite ou renforcée par décision de l'inspection des installations classées.

### **ARTICLE 19 – SURVEILLANCE DE L'ENVIRONNEMENT**

L'exploitant participe, en liaison avec la société ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE, à la surveillance des concentrations et retombées de poussières en limite de site et hors du site (notamment aux niveaux des zones urbanisées proches et au niveau de la ZNIEFF 96).

Le nombre de points de mesure et les conditions dans lesquelles les appareils de mesure sont installés et exploités conjointement avec la société ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE permettent de prendre en compte la contribution de l'établissement à l'ensemble des émissions diffuses.

La fréquence des mesures de concentration et bilans de retombées est adaptée aux conditions météorologiques prévisibles, en fonction des risques pour les populations riveraines et autres intérêts susceptibles d'être exposés.

Les résultats de ces contrôles pour le mois N sont transmis à l'inspecteur des installations classées avant la fin du mois N + 1 accompagnés de tous commentaires utiles à leur appréciation.

## **TITRE V : PREVENTION DU BRUIT ET DES VIBRATIONS**

### **ARTICLE 20 – CONSTRUCTION ET EXPLOITATION**

L'établissement est construit, équipé et exploité de façon à ce que son fonctionnement ne puisse être à l'origine de bruits transmis par voie aérienne ou solidienne, ou de vibrations mécaniques susceptibles de compromettre la santé ou la sécurité du voisinage ou de constituer une nuisance pour celui-ci.

Les prescriptions suivantes sont applicables à l'établissement :

- l'arrêté ministériel du 23 janvier 1997 relatif à la limitation des bruits émis dans l'environnement par les installations classées pour la protection de l'environnement ;
- la circulaire du 23 juillet 1986 relative aux vibrations mécaniques émises dans l'environnement par les installations classées pour la protection de l'environnement.

### **ARTICLE 21 – VEHICULES ET ENGIN**

Les véhicules de transport, les matériels de manutention et les engins de chantier utilisés à l'intérieur de l'établissement, et susceptibles de constituer une gêne pour le voisinage, sont conformes à la réglementation en vigueur.

Les engins sont équipés de dispositifs émettant un « signal sonore de recul » modulable en fonction du bruit ambiant.

### **ARTICLE 22 – APPAREILS DE COMMUNICATION**

L'usage de tous appareils de communication par voie acoustique (sirènes, avertisseurs, haut-parleurs, etc.) gênants pour le voisinage est interdit, sauf si leur emploi est exceptionnel et réservé à la prévention ou au signalement d'incidents graves ou d'accidents.

### **ARTICLE 23 – BUTTE « ANTI-BRUIT »**

L'exploitant met en place, en bordure sud de l'établissement, une butte « anti-bruit » (en vue d'atténuer les émissions sonores provenant de celui-ci).

### **ARTICLE 24 – NIVEAUX ACOUSTIQUES**

**24.1.** - Le contrôle des niveaux acoustiques dans l'environnement se fait en se référant au tableau et au plan annexé au présent arrêté qui fixent les points de contrôle et les valeurs correspondantes des niveaux limites admissibles :

Point de mesure (repère sur plan)	Emplacement	Niveaux limites admissibles de bruit en dB (A)	
		période allant de 7 heures à 22 heures, sauf dimanches et jours fériés	période allant de 22 heures à 7 heures, ainsi que les dimanches et jours fériés
1, 2 et 3	1(sud), 2 (nord), 3 (ouest)	70	60

**24.2.** - D'une manière générale, les émissions sonores de l'établissement n'engendrent pas une émergence supérieure aux valeurs admissibles fixées ci-après dans les zones où celles-ci sont réglementées :

Emergence admissible pour la période allant de 7 heures à 22 heures, sauf dimanches et jours fériés	Emergence admissible pour la période allant de 22 heures à 7 heures, ainsi que les dimanches et jours fériés
5 dB	3 dB

Au point 4 repéré sur le plan ci-annexé, les émissions sonores de l'établissement n'engendrent pas une émergence supérieure à 0,5 dB.

## **ARTICLE 25 – CONTROLE DES NIVEAUX SONORES**

**25.1.** - L'exploitant fait réaliser tous les 3 ans à ses frais, une mesure des niveaux d'émissions sonores de son établissement par une personne ou un organisme qualifié choisi après accord de l'inspection des installations classées. Ces mesures se font aux emplacements prévus à l'article 24 (repères 1 à 4).

**25.2.** – La première campagne de mesures réalisée en application de l'article 25.1. ci-dessus est effectuée dans les 6 mois suivant la notification du présent arrêté. Celle-ci a lieu lorsque les installations pratiquent l'activité de tri et valorisation des déchets inertes de BTP.

## **TITRE VI : TRAITEMENT ET ELIMINATION DES DECHETS**

### **ARTICLE 26 : NATURE ET CARACTERISATION DES DECHETS PRODUITS (hors déchets entrants)**

Référence nomenclature (J.O. du 20.04.02)	Nature du déchet	Quantité annuelle	Filières de traitement
20 01 40	Ferrailles issues du déferailage des déchets inertes du BTP	2 000 tonnes	Valorisation externe
20 01 40	Ferrailles issues du déferailage des laitiers	20 tonnes	Valorisation externe
16 02 14	Bandes transporteuses	2 tonnes	Valorisation externe
20 03 01	D.I.B.	12 m <sup>3</sup>	Valorisation ou centre de stockage de déchets non dangereux
17 02 00	Bois, verre, matières plastiques	1 000 tonnes	Valorisation externe
19 12 12	Poussières des filtres à manche	3 m <sup>3</sup>	Centre de stockage de déchets
19 12 12	Mélange de déchets issus du tri	3 m <sup>3</sup>	Valorisation ou centre de stockage de déchets non dangereux

Les déchets, à l'exception des déchets banals, sont caractérisés par une analyse chimique de la composition globale et, dans le cas de déchets solides, boueux ou pâteux éliminés en centres de stockage ou valorisés en travaux publics, par un test de lixiviation selon les normes en vigueur figurant en annexe 1.

Cette caractérisation est renouvelée au minimum tous les deux ans, et après tout changement de procédé. Les analyses effectuées dans le cadre de la procédure d'acceptation préalable d'un déchet sur son site d'élimination peuvent être prises en compte pour sa caractérisation.

### **ARTICLE 27 : TRAITEMENT ET ELIMINATION DES DECHETS**

#### **27.1. - Généralités**

Une procédure interne à l'établissement organise la collecte, le tri, le stockage temporaire, le conditionnement, le transport et le mode d'élimination des déchets.

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires dans la conception et l'exploitation de ses installations pour assurer une bonne gestion des déchets de son entreprise.

A cette fin, successivement :

- il limite à sa source la quantité et la toxicité de ses déchets en adoptant des technologies propres ;
- il trie, recycle, valorise ses sous-produits de fabrication ;
- il s'assure du traitement ou du pré-traitement de ses déchets, notamment par voie physico-chimique, détoxification ou voie thermique ;
- il s'assure, pour les déchets ultimes dont le volume doit être strictement limité, d'un stockage dans les meilleures conditions possibles.

### **27.2. - Stockage temporaire des déchets**

Les déchets et résidus produits sont stockés, avant leur valorisation ou leur élimination, dans des conditions ne présentant pas de risques de pollution (prévention d'un lessivage par les eaux météoriques, d'une pollution des eaux superficielles et souterraines, des envois et des odeurs) pour les populations avoisinantes et l'environnement.

Les stockages temporaires, avant valorisation ou élimination des déchets, sont réalisés sur des cuvettes de rétention étanches et si possible sont protégés des eaux météoriques.

Il est interdit de stocker des déchets à l'intérieur de l'établissement sur une période anormalement longue au regard de la fréquence habituelle des enlèvements.

### **27.3. - Traitement des déchets**

Les déchets éliminés ou valorisés dans une installation classée ne peuvent l'être que dans une installation autorisée ou déclarée à cet effet, au titre de la législation relative aux installations classées. Il appartient à l'exploitant de s'en assurer et d'apporter la preuve d'une élimination correcte.

Le caractère ultime au sens de l'article L. 541-1-III du code de l'environnement des déchets éliminés en centre de stockage doit être justifié.

Les déchets d'emballages des produits sont valorisés dans les filières agréées conformément à la réglementation en vigueur.

Toute incinération à l'air libre ou dans un incinérateur non autorisé au titre de la législation relative aux installations classées de déchets de quelque nature qu'ils soient est interdite.

### **27.4. - Prescriptions relatives à l'épandage des déchets ou des effluents**

Tout épandage de déchets est interdit.

## **ARTICLE 28 : COMPTABILITE- AUTOSURVEILLANCE**

Il est tenu un registre, éventuellement informatique, sur lequel sont reportées les informations suivantes :

- codification selon la liste des déchets figurant à l'annexe II de l'article R.541-48 du code de l'environnement relative à la classification des déchets,
- type et quantité de déchets produits,
- opération ayant généré chaque déchet,
- nom des entreprises et des transporteurs assurant les enlèvements de déchets,
- date des différents enlèvements pour chaque type de déchets,
- nom et adresse des centres d'élimination ou de valorisation,
- nature du traitement effectué sur le déchet dans le centre d'élimination ou de valorisation,
- lieux précis de valorisation du déchet, en cas de valorisation en travaux publics.

L'exploitant transmet à l'inspection des installations classées dans le mois suivant chaque semestre un bilan semestriel récapitulatif de l'ensemble des informations indiquées ci-dessus avec une distinction explicite des déchets d'emballage.

Des méthodes indirectes et sûres telles que le chauffage à eau chaude, à la vapeur ou à air chaud dont la source se situe en dehors des ateliers et des zones de stockage sont utilisées. L'utilisation de convecteurs électriques, de poêles, de réchauds ou d'appareils de chauffage à flammes nues est à proscrire. Dans le cas d'un chauffage par air chaud pulsé produit par un générateur thermique, toutes les gaines d'air chaud sont entièrement réalisées en matériaux incombustibles.

### **30.6. – Accès - Clôture de l'établissement**

L'établissement est clôturé sur toute sa périphérie. La clôture, d'une hauteur minimale de 2 mètres, est suffisamment résistante afin d'empêcher les éléments indésirables d'accéder aux installations.

Les accès à l'établissement sont constamment fermés ou surveillés et seules les personnes autorisées par l'exploitant, et selon une procédure qu'il a définie, sont admises dans l'enceinte de l'usine.

L'exploitant précise par consignes les règles d'accès, de circulation et de stationnement sur le site, en précisant notamment que celles-ci sont exclusivement réservées aux véhicules nécessaires aux interventions d'aménagement et d'entretien et aux véhicules transportant les déchets de l'usine de Sollac Dunkerque. Ces consignes sont transmises à Sollac Dunkerque pour diffusion auprès des personnes concernées, notamment auprès des personnes chargées du transport des déchets sur le site.

### **30.7. - Equipements abandonnés**

Les équipements abandonnés ne sont pas maintenus dans les unités. Toutefois, lorsque leur enlèvement est incompatible avec les conditions immédiates d'exploitation, des dispositions matérielles interdisent leur réutilisation.

### **30.8. - Stockages extérieurs**

Les stockages extérieurs de déchets, de matières combustibles ne se situent pas à moins de 10 mètres des façades des bâtiments.

## **ARTICLE 31 : MESURES DE PROTECTION CONTRE L'INCENDIE**

### **31.1. - Protection contre la foudre**

Les installations sur lesquelles une agression par la foudre peut être à l'origine d'événements susceptibles de porter gravement atteinte, directement ou indirectement, à la sûreté des installations, à la sécurité des personnes ou à la qualité de l'environnement, sont protégées contre la foudre.

Les dispositifs de protection contre la foudre sont conformes à la norme française C 17-100 ou à toute norme en vigueur dans un État membre de la Communauté européenne et présentant des garanties de sécurité équivalentes.

La norme est appliquée en prenant en compte la disposition suivante : pour tout équipement, construction, ensemble d'équipements et constructions ne présentant pas une configuration et des contours hors tout géométriquement simples, les possibilités d'agression et la zone de protection doivent être étudiées par la méthode complète de la sphère fictive. Il en est également ainsi pour les réservoirs, tours, cheminées et, plus généralement, pour toutes structures en élévation dont la dimension verticale est supérieure à la somme des deux autres.



Cependant, pour les systèmes de protection à cage maillée, la mise en place de pointes captatrices n'est pas obligatoire.

L'état des dispositifs de protection contre la foudre des installations visées au premier alinéa du présent article fait l'objet, tous les cinq ans, d'une vérification suivant l'article 5.1. de la norme française C 17-100 adapté, le cas échéant, au type de système de protection mis en place.

Cette vérification est également effectuée après l'exécution de travaux sur les bâtiments et structures protégés ou avoisinants susceptibles d'avoir porté atteinte au système de protection contre la foudre mis en place et après tout impact par la foudre constaté sur ces bâtiments ou structures.

Un dispositif de comptage approprié des coups de foudre est installé sur les installations. En cas d'impossibilité d'installer un tel comptage, celle-ci est démontrée.

### **31.2. Dispositions constructives**

#### **31.2.1. – Accessibilité des engins de lutte contre l'incendie**

Les bâtiments et installations sont accessibles au moyen d'une voie présentant les caractéristiques d'une voie échelle, quelle que soit la hauteur du bâtiment (article 3 du Décret du 5 août 1992 relatif à la prévention des incendies).

Les voies d'accès utilisables par les engins des services de secours et de lutte contre l'incendie répondent aux caractéristiques suivantes quel que soit le sens de circulation à partir de la voie publique :

- largeur 3 m, bandes réservées au stationnement exclues,
- force portante 130 kN (40 sur l'essieu avant, 90 sur l'essieu arrière, distants de 4,5 m),
- rayon intérieur (R) minimum 11 m, sur-largeur  $S=15/R$  si R inférieur à 50 m,
- hauteur libre 3,5 m.

La voie échelle est une partie de la voie engins dont les caractéristiques sont complétées ou modifiées comme suit :

- longueur minimale 10 m,
- largeur 4 m, bandes réservées au stationnement exclues,
- pente maximum ramenée à 10 %,
- résistance au poinçonnement fixée à 100 kN sur une surface de 0,20 m de diamètre,
- voie publique, ou voie raccordée à la voie publique par une voie utilisable par les engins de secours.

#### **31.2.2. – Accès extérieur et intervention des services d'incendie**

Conformément à l'article R.235-4 du Code du Travail, les bâtiments et installations sont accessibles de l'extérieur et permettent l'intervention facile des services de lutte contre l'incendie.

#### **31.2.3. – Isolement**

Les locaux à risques particuliers disposent :

- risques moyens : cloisons de degré coupe-feu 1 heure avec bloc porte de degré coupe-feu 1/2 heure munies de ferme-portes ;
- risques importants : cloisons de degré coupe-feu 2 heures avec bloc porte de degré coupe-feu 1 heure.

### **31.2.4 – Désenfumage et éclairage zénithal**

Les bâtiments disposent en partie haute des exutoires d'une surface égale à celle décrite dans le R17 assurant en cas d'incendie l'évacuation des fumées et gaz chauds. Ces dispositifs sont à ouverture automatique doublée d'une commande manuelle facilement accessible au sol, conformément à la N.I.T. 246 art 6.2.3 (et R17).

En particulier, pour les bâtiments qui abritent des postes de travail sur plus de 300 m<sup>2</sup> :

- permettre l'évacuation des fumées et gaz chauds en cas d'incendie par la pose d'exutoires représentant le 1/100<sup>ème</sup> de la superficie mesurée en projection horizontale. Ils possèdent une commande automatique, doublée d'une commande manuelle accessible du sol et située à proximité des issues. Ils sont isolés sur une distance d'1 mètre du reste de la structure par une surface réalisée en matériaux MO ;
- les commandes manuelles, collectives, sont organisées par canton et situées à proximité des issues.

Dans le cas d'une installation équipée d'un système d'extinction automatique d'incendie de type sprinklage, toutes dispositions sont prises pour que l'ouverture automatique ou manuelle des exutoires de fumée et de chaleur n'intervienne que postérieurement à l'opération d'extinction.

La surface dédiée à l'éclairage zénithal n'excède pas 10 % de la surface géométrique de la couverture sans être inférieure à 2 %. Les matériaux utilisés pour l'éclairage zénithal sont tels qu'ils ne produisent pas de gouttes enflammées au sens de l'arrêté du 30 juin 1983 modifié portant classification des matériaux de construction et d'aménagement selon leur réaction au feu et définition des méthodes d'essais.

La couverture ne comporte pas d'exutoires, d'ouvertures ou d'éléments constitutifs de l'éclairage zénithal sur une largeur de 4 mètres de part et d'autre à l'aplomb de tous les murs coupe-feu séparatifs de l'établissement.

### **31.2.5. - Dégagements – Issues de secours**

Conformément à l'article R.232-12-17 du Code du Travail, les bâtiments et installations permettent l'évacuation de tout le personnel avec le maximum de sécurité, et comportent des moyens de secours appropriés aux risques à défendre, en nombre suffisant, et judicieusement répartis.

Les locaux susceptibles d'accueillir au moins 20 personnes disposent de deux possibilités de fuite pour le personnel, et ne comportent pas de cul de sac supérieur à 25 m.

Les portes servant d'issues de secours sont munies de ferme-portes et s'ouvrent par une manœuvre simple dans le sens de l'évacuation.

Les issues normales et de secours sont correctement signalées et balisées ; elles sont maintenues libre d'accès en permanence.

Les zones de travail et de stockage sont délimitées de manière à garantir des dégagements libres, avec deux allées principales.

Les dégagements et les issues sont signalés par un marquage au sol.

Par ailleurs, l'exploitant installe un éclairage de sécurité conforme à l'arrêté du 10 novembre 1976.

### **31.3. – Défense externe contre l'incendie**

Les Sapeurs-Pompiers ont à disposition sur place, a minima, en tout temps, 60 m<sup>3</sup> d'eau utilisables pendant au moins 2 heures.

Ces besoins peuvent être satisfaits à partir d'un réseau de distribution, par point d'eau naturel aménagé, par réserve artificielle :

- les réservoirs permettent de disposer d'au moins 120 m<sup>3</sup> d'eau compte tenu d'un apport garanti,
- les prises d'incendie sont constituées par des poteaux de 100 m/m normalisés NF.S.61.213, et sont en particulier incongelables.

Ces prises se trouvent à 200 m maximum des risques à défendre.

### **31.4. - Moyens de secours**

Les moyens de secours sont visibles et accessibles en toutes circonstances.

L'installation est dotée de moyens de secours contre l'incendie appropriés aux risques et conformes aux normes en vigueur, notamment :

- des robinets d'incendie armés de 40 mm sont installés conformément aux normes NF S 61 201 et S 62 201 ; ils doivent être placés à proximité des issues. S'ils sont placés dans des armoires ou coffrets, ceux-ci sont signalés et ne comportent pas de dispositifs de condamnation. Le choix et le nombre de robinets d'incendie sont tels que toute la surface des locaux peut être battue par l'action simultanée de deux lances au moins. Les robinets d'incendie sont protégés contre les chocs et le gel. Ils comportent la marque NF.A.2P. L'alimentation en eau des appareils est indépendante des besoins ordinaires de l'établissement. Le robinet d'incendie le plus défavorisé a une pression au moins égale à 2,5 bars. Cette pression peut être contrôlée au moyen d'un manomètre avec robinet trois voies ;
- des extincteurs sont répartis à l'intérieur des locaux, sur les aires extérieures et les lieux présentant des risques spécifiques, à proximité des dégagements, bien visibles et facilement accessibles. Les capacités des extincteurs et les agents d'extinction sont appropriés aux risques à combattre et compatibles avec les produits stockés (en fonction des classes de feux définies par la norme NFS 60 100) ;

Ces matériels sont maintenus en bon état et vérifiés au moins une fois par an.

Le personnel est formé dans les domaines de l'alarme, de l'alerte et de la mise en œuvre des moyens de lutte contre l'incendie.

Un plan schématique (panneau inaltérable) facilitant l'intervention des services de secours et d'incendie est apposé à l'entrée, conformément aux normes en vigueur. Il représente, outre les dégagements et les cloisonnements principaux, l'emplacement :

- des divers locaux techniques et autres locaux à risques particuliers,
- des dispositifs de commandes de sécurité,
- des organes de coupure des fluides,
- des organes de coupure des sources d'énergie,
- des moyens d'extinction fixes et d'alarme.

### **31.5. - Signalisation**

La norme NF X 08 003 relative à l'emploi des couleurs et des signaux de sécurité est appliquée conformément à l'arrêté du 4 août 1982 afin de signaler les emplacements :

- des moyens de secours,
- des stockages présentant des risques,
- des locaux à risques,
- des boutons d'arrêt d'urgence,

ainsi que les diverses interdictions.

### **ARTICLE 32 : SERVITUDES**

Une servitude liée à la présence d'une canalisation d'hydrogène Air Liquide existe dans la partie Est du site. L'exploitant est tenu de se rapprocher de la société exploitante de la canalisation afin de définir les dispositions particulières à mettre en place concernant :

- les opérations liées à la phase chantier,
- l'implantation des différentes unités, voiries et aires de stockage,
- les opérations liées à l'exploitation des installations,

à proximité de la canalisation.

Ces dispositions font l'objet d'un document écrit. Le document est tenu à disposition de l'inspection des installations classées. Une copie du document est transmise à la société exploitante de la canalisation.

Tous travaux ou modifications prévus à proximité de la canalisation d'hydrogène font l'objet d'une demande auprès de la société exploitante de la canalisation.

### **ARTICLE 33 : PLAN DE SECOURS**

L'exploitant est tenu d'établir et de transmettre à l'inspection des installations classées et aux services d'incendie et de secours un plan d'intervention interne qui définit les mesures d'organisation, les méthodes d'intervention et les moyens qu'il met en œuvre en cas d'accident en vue de protéger le personnel, les populations et l'environnement. Il en assure la mise à jour permanente.

Ce plan d'intervention est facilement compréhensible. Il contient a minima :

- les actions à entreprendre dès le début du sinistre et la dénomination (nom et/ou fonction) des agents devant engager ces actions ;
- pour chaque scénario d'accident, les actions à engager pour gérer le sinistre ;
- les principaux numéros d'appels ;
- des plans simples de l'établissement sur lesquels figurent :
  - les zones à risques particuliers (zones où une atmosphère explosive peut apparaître, stockages de produits inflammables, toxiques, comburants ...) ;
  - l'état des différents stockages (nature, volume ...) ;
  - les organes de coupure des alimentations en énergie et en fluide (électricité, gaz, air comprimé ...) ;
  - les moyens de détection et de lutte contre l'incendie ;
  - les réseaux d'eaux usées (points de branchement, regards, avaloirs, postes de relevage, postes de mesure, vannes manuelles et automatiques) ;
- toutes les informations permettant de déterminer les mesures de sauvegarde à prendre pour ce qui concerne les personnes, la faune, la flore, les ouvrages exposés ... en cas de pollution accidentelle. En particulier :

- la toxicité et les effets des produits rejetés,
- leurs évolutions et leurs conditions de dispersion dans le milieu naturel,
- la définition des zones risquant d'être atteintes par des concentrations en polluants susceptibles d'entraîner des conséquences sur le milieu naturel ou les diverses utilisations des eaux,
- les méthodes de destruction des polluants à mettre en œuvre,
- les moyens curatifs pouvant être utilisés pour traiter les personnes, la faune ou la flore exposée à cette pollution,
- les méthodes d'analyses ou d'identification et organismes compétents pour réaliser ces analyses.

Les fiches de données de sécurité de l'ensemble des produits présents sur site figurent dans un classeur annexé au plan d'intervention interne.

Dès lors que l'exploitant a connaissance qu'une partie de son site est situé dans les zones d'effets d'ARCELOMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE site de DUNKERQUE et, sous réserve qu'ARCELOMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE site de DUNKERQUE collabore, le plan d'intervention interne et le POI d'ARCELOMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE site de DUNKERQUE sont mis en cohérence respectives.

Ceci signifie notamment que le plan d'intervention interne contient :

- les mesures à prendre en cas d'accident sur les installations d'ARCELOMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE ;
- l'existence d'un dispositif d'alerte et de communication permettant de déclencher rapidement l'alerte en cas d'activation du POI chez ARCELOMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE ;
- une information mutuelle en cas de modification du plan d'intervention interne de GAGNERAUD ou du POI d'ARCELOMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE ;
- la précision duquel des chefs d'établissement prenant la direction des secours avant le déclenchement du PPI.

Cela signifie également que :

- des communications d'ARCELOMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE auprès de l'exploitant sur les retours d'expérience susceptibles d'avoir un impact chez l'exploitant existant ;
- des rencontres régulières entre les deux chefs d'établissement ou de leurs représentants chargés des plans d'urgence sont organisées ;
- des exercices communs de plan d'urgence sont organisés régulièrement.

Les trois dernières prescriptions ne sont pas nécessaires si le POI d'ARCELOMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE inclut l'entreprise GAGNERAUD.

Le plan d'intervention interne est régulièrement mis à jour. Il l'est en particulier, à chaque modification de l'installation, à chaque modification de l'organisation, à la suite de mouvements de personnels susceptibles d'intervenir dans le cadre de l'application de ce plan d'intervention, lorsque cela est rendu nécessaire pour le maintien en cohérence avec le POI d'ARCELOMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE et en tout état de cause au moins une fois par an. A chaque révision, le plan d'intervention mis à jour est transmis à l'inspection des installations classées et aux services d'incendie et de secours.

Lors de l'élaboration de ce plan d'intervention ou lors de ses révisions, l'exploitant définit des actions à engager cohérentes avec l'étude des dangers de l'établissement et avec les prescriptions édictées par le présent arrêté.

Le Préfet, peut demander la modification des dispositions envisagées.

## **TITRE IX : DISPOSITIONS ADMINISTRATIVES**

### **ARTICLE 34 : DISPOSITIONS GENERALES ET PARTICULIERES**

#### **34.1. - Modifications**

Toute modification apportée au mode d'exploitation, à l'implantation du site ou d'une manière plus générale à l'organisation est portée à la connaissance :

- du Préfet
- du Directeur Départemental des Services d'Incendie et de Secours
- du SIRACED-PC (59)
- de l'Inspection des installations classées

et fait l'objet d'une mise à jour du P.I.I. dès lors que cette modification est de nature à entraîner un changement notable du dossier de demande d'autorisation ou des hypothèses ayant servi à l'élaboration de l'étude des dangers, ce qui peut conduire au dépôt d'un nouveau dossier de demande d'autorisation.

#### **34.2. - Délais de prescriptions**

La présente autorisation, qui ne vaut pas permis de construire, cesse de produire effet si l'installation n'a pas été mise en service dans un délai de trois ans ou n'a pas été exploitée durant deux années consécutives, sauf cas de force majeure.

#### **34.3. - Cessation d'activités**

En cas d'arrêt définitif d'une installation classée, l'exploitant remet son site dans un état tel qu'il ne s'y manifeste aucun des dangers ou inconvénients mentionnés à l'article L.511-1 du code de l'environnement.

Au moins un mois avant la mise à l'arrêt définitif (au moins 6 mois avant la date d'expiration de l'autorisation accordée pour des installations de stockage de déchets, des carrières et des ouvrages soumis à la loi sur l'eau), l'exploitant notifie au Préfet la date de cet arrêt. La notification est accompagnée d'un dossier comprenant le plan à jour des terrains d'emprise de l'installation (ou de l'ouvrage), ainsi qu'un mémoire sur les mesures prises ou prévues pour la remise en état du site et comportant notamment :

1. l'évacuation ou l'élimination des produits dangereux, des matières polluantes susceptibles d'être véhiculées par l'eau, ainsi que des déchets présents sur le site,
2. la dépollution des sols et des eaux souterraines éventuellement polluées,
3. l'insertion du site de l'installation (ou de l'ouvrage) dans son environnement,
4. en cas de besoin, la surveillance à exercer de l'impact de l'installation (ou de l'ouvrage) sur son environnement.

## TITRE X - DELAI, VOIES DE RECOURS ET NOTIFICATIONS

### ARTICLE 10. - DELAI ET VOIE DE RECOURS

Le présent arrêté peut faire l'objet d'un recours auprès du tribunal administratif de LILLE :

- par l'exploitant dans un délai de deux mois à compter de sa notification ;
- par les tiers, personnes physiques ou morales, les communes intéressées ou leurs groupements, en raison des inconvénients ou des dangers que le fonctionnement de l'installation présente pour les intérêts mentionnés aux articles L211-1 et L511-1 du Code de l'environnement, dans un délai d'un an à compter de sa publication ou de son affichage.

Les tiers qui n'ont acquis ou pris à bail des immeubles ou n'ont élevé des constructions dans le voisinage d'une installation classée que postérieurement à l'affichage ou à la publication de l'arrêté autorisant l'exploitation de cette installation ou atténuant les prescriptions primitives ne sont pas recevables à déférer ledit arrêté à la juridiction administrative.

### ARTICLE 10.1 - NOTIFICATIONS

Monsieur le secrétaire général de la préfecture du Nord et Monsieur le Sous-Préfet de DUNKERQUE sont chargés de l'exécution du présent arrêté qui sera notifié à l'exploitant et dont copie sera adressée à :

- Messieurs les maires de DUNKERQUE et SAINT-POL-SUR-MER,
- Monsieur le directeur régional de l'environnement, de l'aménagement et du logement, chargé du service d'inspection des installations classées pour la protection de l'environnement.

En vue de l'information des tiers :

- un exemplaire du présent arrêté sera déposé en mairies de DUNKERQUE et SAINT-POL-SUR-MER et pourra y être consulté ; un extrait de l'arrêté énumérant notamment les prescriptions auxquelles les installations sont soumises sera affiché en mairies pendant une durée minimum d'un mois ; procès-verbal de l'accomplissement de ces formalités sera dressé par les soins des maires,
- Le même extrait sera affiché en permanence de façon visible dans l'établissement par les soins de l'exploitant.

Fait à Lille, le - 7 JUIL 2011

Pour le Préfet, par délégation  
Le Secrétaire Général Adjoint  
Secrétaire Général par Intérim

Yves de ROQUEFEU



P.J.: 3 annexes

- copie rapport DREAL
- norme de mesures
- plan des installations

## Sommaire du Rapport

### Annexe

- |   |  |
|---|--|
| 1.- Présentation de l'établissement   | 1.- Projet d'arrêté préfectoral complémentaire |
| 2.- Modification de la nomenclature des installations classées du secteur du traitement des déchets |  |
| 3.- Suites proposées  |  |

## **1. PRÉSENTATION DE L'ÉTABLISSEMENT**

La société GAGNERAUD INDUSTRIES est autorisée, par arrêté préfectoral du 13 janvier 2009 modifié, à exploiter une unité de valorisation de laitiers sidérurgiques et de déchets inertes du BTP sur la commune de SAINT-POL-SUR-MER, pour les rubriques principales 167c (traitement de déchets industriels provenant d'installations classées pour une capacité maximale de 300 000 tonnes/an) et 2515 (broyage, concassage, etc. de produits minéraux naturels ou artificiels pour une puissance maximale de 2 030 kW).

Le traitement comprend les opérations suivantes : déferrailage, concassage/criblage et éventuellement mélange ternaire.

Les laitiers bruts admis dans l'établissement proviennent exclusivement du site de la société ARCERLORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE. Les déchets inertes du BTP proviennent des chantiers de démolition de la région.

## **2. MODIFICATION DE LA NOMENCLATURE DES INSTALLATIONS CLASSEES DU SECTEUR DU TRAITEMENT DES DECHETS**

### **2.1. Rappel**

Les décrets n° 2009-1341 du 29 octobre 2009 et n° 2010-369 du 13 avril 2010 ont modifié la nomenclature des installations classées du secteur du traitement des déchets.

Ces textes apportent une nouvelle approche du classement administratif des activités de traitement des déchets, non plus en fonction de leur provenance, mais selon une double lecture :

- en fonction de leur nature et de leur dangerosité ;
- selon les grandes typologies de traitement des déchets (tri, enfouissement, traitement thermique, ...) en leur faisant correspondre le régime administratif le plus adapté.

Cette approche vise à la simplification administrative et doit participer au développement du recyclage.

Ainsi, les neuf rubriques qui suivent de la nomenclature des installations classées ont été supprimées :  
95 - 98bis - 128 - 129 - 167 - 245 - 286 - 322 - 329.

L'entrée en vigueur des nouvelles rubriques nécessite donc de procéder au reclassement des activités des industriels du secteur du traitement des déchets.

### **2.2. Situation administrative de l'établissement**

#### **a) Situation actuelle**

La société GAGNERAUD INDUSTRIES est autorisée par arrêté préfectoral du 11 mars 1996 à exploiter les installations classées suivantes :



Numéro de rubrique	Libellé	Caractéristiques de l'activité	Régime
167c	Traitement de déchets industriels provenant d'installations classées (installations d'élimination, à l'exception des installations traitant simultanément et principalement des ordures ménagères).	Traitement de laitiers de haut fourneau provenant de l'établissement Sollac Atlantique de Dunkerque.  La capacité de traitement est égale à 300 000 tonnes par an.	A
2515.1	Broyage, concassage, criblage, ensachage, pulvérisation, nettoyage, tamisage, mélange de pierres, cailloux, minerais et autres produits minéraux naturels ou artificiels.  La puissance installée de l'ensemble des machines fixes concourant au fonctionnement de l'installation étant : 1- $P > 200 \text{ kW}$ : autorisation ; 2- $200 \text{ kW} \geq P > 40 \text{ kW}$ .	Installation de broyage, concassage, criblage, mélange de laitiers de haut fourneau, de déchets de démolition issus des activités du BTP, de chaux calcique et de liant.  Concassage/criblage : 1 830 kW. Centrale ternaire : 200 kW.  Puissance totale maximale installée : 2 030 kW.	A
2920.2	Installations de réfrigération ou de compression fonctionnant à des pressions effectives supérieures à $10^5 \text{ Pa}$ , ne comprimant pas de fluides inflammables ou toxiques, la puissance absorbée étant : a) $P > 500 \text{ kW}$ : autorisation ; b) $500 \text{ kW} \geq P > 50 \text{ kW}$ : déclaration.	Une unité de compression d'air (fluidisation du silo à chaux) d'une puissance de 40 kW électrique.	NC
1220	Oxygène (emploi et stockage de l') La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : 1. $Q \geq 2 000 \text{ t}$ : autorisation avec servitudes ; 2. $2 000 \text{ t} > Q \geq 200 \text{ t}$ : autorisation ; 3. $200 \text{ t} > Q \geq 2 \text{ t}$ : déclaration.	Utilisation de l'oxygène pour les travaux de soudures et de découpe des matériaux.  La quantité maximale stockée sur le site est d'environ 230 kg.	NC
1418	Acétylène (emploi et stockage de l') La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : 1. $Q \geq 50 \text{ t}$ : autorisation avec servitudes ; 2. $50 \text{ t} > Q \geq 1 \text{ t}$ : autorisation ; 3. $1 \text{ t} > Q \geq 100 \text{ kg}$ : déclaration	Utilisation de l'oxygène pour les travaux de soudures et de découpe des matériaux.  La quantité maximale stockée sur le site est d'environ 80 kg.	NC

b) Conséquences de la modification de la nomenclature

La société GAGNERAUD est impactée par la modification de nomenclature pour sa rubrique 167-C. Par transmission reçue le 3 décembre 2010, elle propose à l'inspection de retenir les nouvelles rubriques suivantes :

- 2791 (Installation de traitement de déchets non dangereux à l'exclusion des installations visées aux rubriques 2720, 2760, 2771, 2780, 2781 et 2782) en substitution à la rubrique 167-C, pour un volume de traitement supérieur à 10 t/j.



## ANNEXE

### NORMES DE MESURES

Eventuellement, l'analyse de certains paramètres pourra exiger le recours à des méthodes non explicitement visées ci-dessous.

En cas de modification des méthodes normalisées, les nouvelles dispositions sont applicables dans un délai de 6 mois suivant la publication.

#### POUR LES EAUX :

##### **Échantillonnage**

Conservation et manipulation des échantillons	NF EN ISO 5667-3
Etablissement des programmes d'échantillonnage	NF EN 25667-1
Techniques d'échantillonnage	NF EN 25667-2

##### **Analyses**

pH	NF T 90 008
Couleur	NF EN ISO 7887
Matières en suspension totales	NF EN 872
DBO 5 (1)	NF T 90 103
DCO (1)	NF T 90 101
COT (1)	NF EN 1484
Azote Kjeldahl	NF EN ISO 25663
Azote global	représente la somme de l'azote mesuré par la méthode Kjeldahl et de l'azote contenu dans les nitrites et les nitrates
Nitrites (N-NO <sub>2</sub> )	NF EN ISO 10304-1, 10304-2, 13395 et 26777
Nitrates (N-NO <sub>3</sub> )	NF EN ISO 10304-1, 10304-2, 13395 et FD T 90 045
Azote ammoniacal (N-NH <sub>4</sub> )	NF T 90 015
Phosphore total	NF T 90 023
Fluorures	NF T 90 004, NF EN ISO 10304-1
CN (aisément libérables)	ISO 6 703/2
Ag	FD T 90 112, FD T 90 119, ISO 11885
Al	FD T 90 119, ISO 11885, ASTM 8.57.79
As	NF EN ISO 11969, FD T 90 119, NF EN 26595, ISO 11885
Cd	FD T 90 112, FD T 90 119, ISO 11885
Cr	NF EN 1233, FD T 90 112, FD T 90 119, ISO 11885
Cr6	NFT 90043
Cu	NF T 90 022, FD T 90 112, FD T 90 119, ISO 11885
Fe	NF T 90 017, FD T 90 112, ISO 11885
Hg	NF T 90 131, NF T 90 113, NF EN 1483
Mn	NF T 90 024, FD T 90 112, FD T 90 119, ISO 11885
Ni	FD T 90 112, FD T 90 119, ISO 11885
Pb	NF T 90 027, FD T 90 112, FD T 90 119, ISO 11885
Se	FD T 90 119, ISO 11885
Sn	FD T 90 119, ISO 11885
Zn	FD T 90 112, ISO 11885
Indice phénol	XP T 90 109
Hydrocarbures totaux	NF T 90 114
Hydrocarbures aromatiques polycycliques (HAP)	NF T 90 115
Hydrocarbures halogénés hautement volatils	NF EN ISO 10301
Halogènes des composés organiques absorbables (AOX)	NF EN 1485

(1) Les analyses doivent être effectuées sur échantillon non décanté

## **POUR LES DECHETS :**

### **Qualification (solide massif)**

Déchet solide massif : XP 30- 417 et XP X 31-212

### **Normes de lixiviation**

Pour des déchets solides massifs XP X 31-211  
Pour les déchets non massifs X 30 402-2

### **Autres normes**

Siccité NF ISO 11465

## **POUR LES GAZ :**

### **Emissions de sources fixes :**

Débit	ISO 10780
O <sub>2</sub>	FD X 20 377
Poussières	NF X 44 052 puis NF EN 13284-1*
CO	NF X 43 300 et NF X 43 012
SO <sub>2</sub>	ISO 11632
HCl	NF EN 1911-1, 1911-2 et 1911-3
HAP	NF X 43 329
Hg	NF EN 13211
Dioxines	NF EN 1948-1, 1948-2 et 1948-3
COVT	NF X 43 301 puis NF EN 13526 et NF EN 12619. NF EN 13 649 dès février 2003 en précisant que les méthodes équivalentes seront acceptées
Odeurs	NF X 43 101, X 43 104 puis NF EN 13725*
Métaux lourds	NF X 43-051
HF	NF X 43 304
NOx	NF X 43 300 et NF X 43 018
N <sub>2</sub> O	NF X 43 305

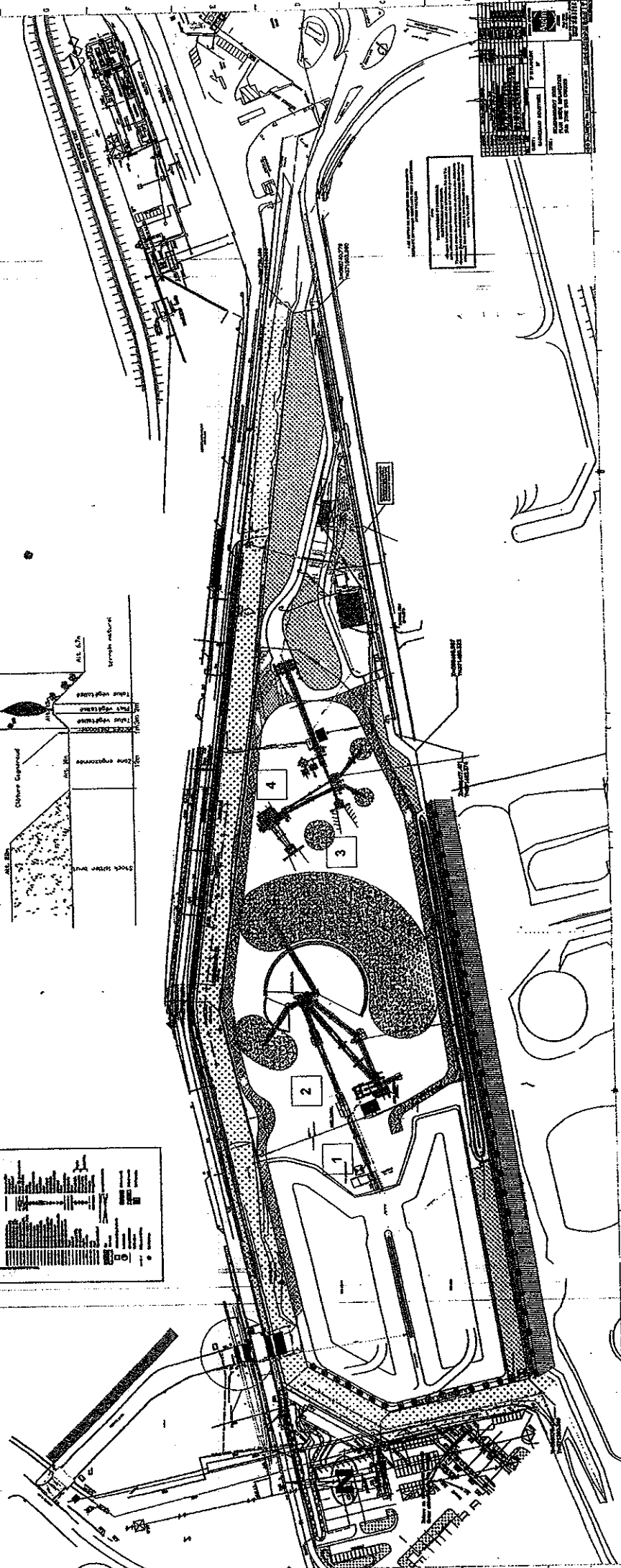
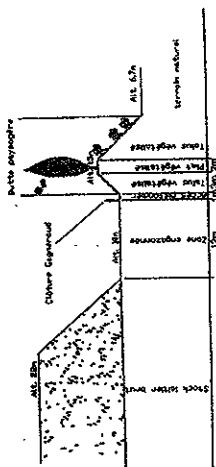
\* : dès publication officielle

### **Qualité de l'air ambiant :**

CO	NF X 43 012
SO <sub>2</sub>	NF X 43 019 et NF X 43 013
NOx	NF X 43 018 et NF X 43 009
Hydrocarbures totaux	NF X 43 025
Odeurs	NF X 43 101 à X 43 104
Poussières	NF X 43 021 et NF X 43 023 et NF X 43 017
O <sub>3</sub>	XP X 43 024
Pb	NF X 43 026 et NF X 43 027

ANNEXE

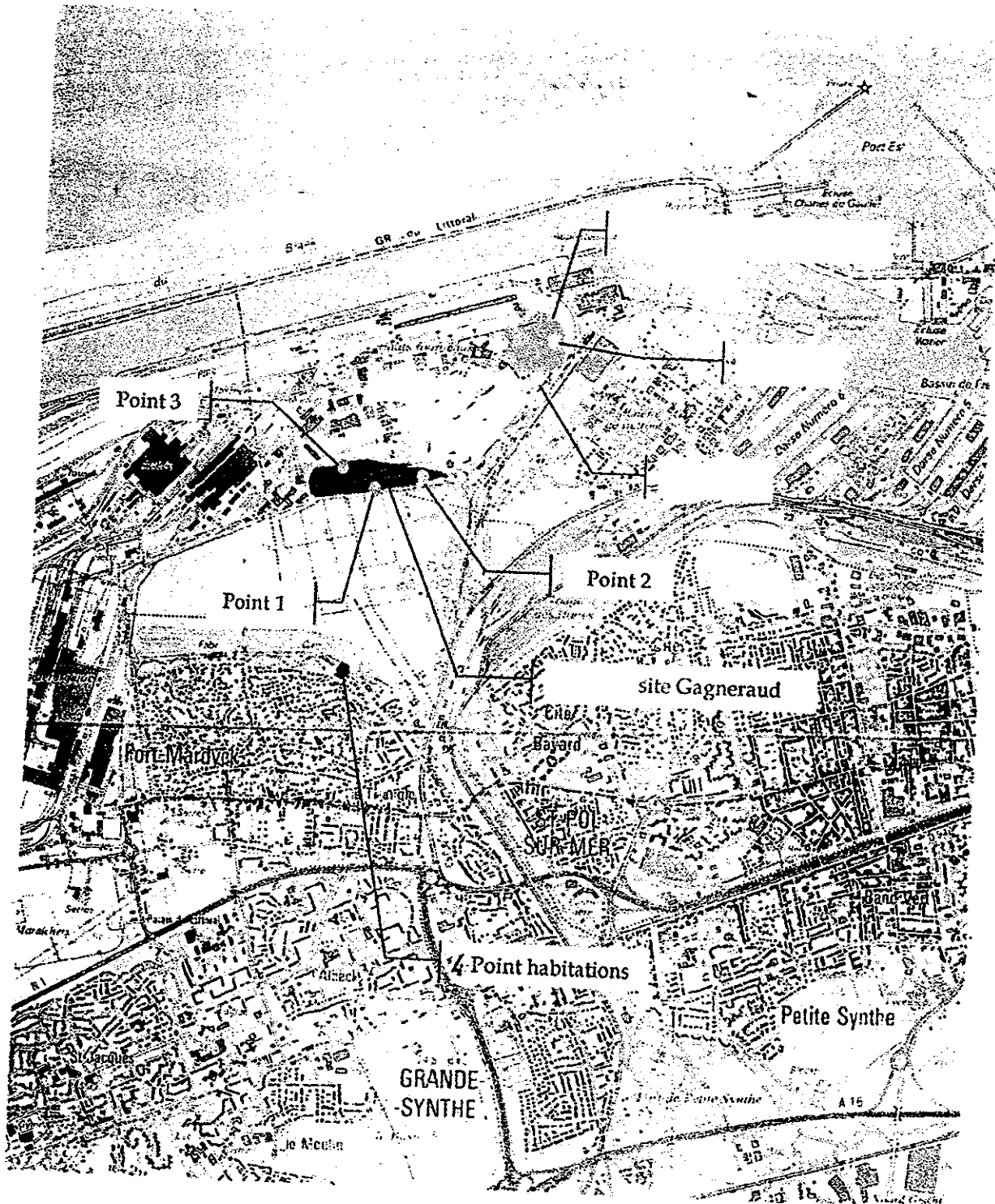
PLAN DES INSTALLATIONS



ANNEXE

POINTS DE MESURE DE BRUIT

4 1 2



Implantation des points de mesure de bruit